

| | Factores | Peso | Alternativas | | | Observaciones |
|-------|---|------|--------------|---------|---------|---------------|
| | | | En u | En L | En I | |
| 1 | Facilidad de futura ampliación | 10 | E 30 | E 30 | A 40 | |
| 2 | Adaptabilidad y versatilidad | 9 | I 18 | I 18 | E 27 | |
| 3 | Flexibilidad de la distribución | 8 | I 16 | O 8 | A 32 | |
| 4 | Efectivo flujo de materiales | 9 | E 36 | E 36 | E 36 | |
| 5 | Efectividad de manejo de materiales | 8 | A 32 | A 32 | A 32 | |
| 6 | Almacenamiento efectivo | 7 | I 14 | O 7 | E 28 | |
| 7 | Utilización del espacio | 8 | I 16 | E 24 | I 16 | |
| 8 | Integración y efectividad de los servicios auxiliares | 6 | I 12 | I 12 | E 18 | |
| 9 | Seguridad y gestión | 8 | E 24 | E 24 | I 16 | |
| 10 | Condiciones de trabajo y satisfacción de los trabajadores | 9 | O 9 | I 18 | E 27 | |
| 11 | Fácil supervisión y control | 8 | E 32 | I 24 | I 24 | |
| 12 | Calidad del producto | 8 | I 16 | A 32 | A 32 | |
| 13 | Problemas de mantenimiento | 7 | | | | |
| 14 | Utilización del equipo | 9 | A 36 | I 18 | E 27 | |
| Total | | | 291 | 283 | 355 | |