



**CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES**

- ESLORA ENTRE PP. \_\_\_\_\_ 29 m
- MANGA DE TRZDO. \_\_\_\_\_ 8 m
- PUNTAL A CTA. PPAL. \_\_\_\_\_ 3.7 m
- PUNTAL A CTA. SUP. \_\_\_\_\_ 6.1 m
- CALADO DE TRZDO. \_\_\_\_\_ 3 m
- ALTURA CC.MM. DESDE PISO BAJO 2.96 m
- ALTURA CC.MM. DESDE PISO ALTO 2.20 m

23	BOTELLAS DE AIRE ARRANQUE		250 l / 30 bar
22	COMPRESORES DE AIRE	ABC VA30EPC	15 m <sup>3</sup> /h / 30 bar
21	ALTERNADOR DE COLA		215 kW / 380 V / 1500 rpm
20	BOMBA HIDRAULICA PRINCIPAL	SAUER	150 kW
19	SEPARADOR DE SENTINAS	DELTA	0.5 Tn/h
18	PURIFICADORA DE COMBUSTIBLE	MAB-103	1150 l/h
17	CUADRO PRINCIPAL		380 V / 50 Hz
16	MOTOR PROPULSOR	CATERPILLAR 3508B	1200 rpm / 746 kW
15	GENERADOR DE AGUA DULCE	ACUMAR	4 t / 24 h
14	BOMBA RESERVA AGUA DULCE REFRIGERACION MP	ITUR 100/190	37 m <sup>3</sup> /h / 3 kW
13	BOMBA RESERVA ACEITE LUBRICANTE MP	ITUR RC-1	15 m <sup>3</sup> /h / 2.6 bar
12	BOMBA RESERVA AGUA SALADA REFRIGERACION MP	ITUR 100/200	79 m <sup>3</sup> /h / 5 kW
11	BOMBA TRASIEGO Lodos / ACEITE SUCIO	AZCUE 2YE	3.3 m <sup>3</sup> /h / 1.4 hp
10	BOMBA TRASIEGO DE COMBUSTIBLE	ITUR RC-1	3 m <sup>3</sup> /h
09	GRUPO DIESEL- GENERADOR	CATERPILLAR 3406C	1500 rpm / 265 kW
08	PLANTA DE TRATAMIENTO DE RESIDUOS		
07	COMPRESORES Y CONDENSADORES PLANTA FRIGORIFICA		
06	BOMBAS ACHIQUE / BALDEO / CI		26 m <sup>3</sup> /h / 4 bar
05	COLECTOR TOMAS DE MAR		
04	EQUIPO HELICE PASO CONTROLABLE		
03	SILENCIOSO		
02	VENTILADOR CM Nº2	AXIAL	15000 m <sup>3</sup> /h
01	VENTILADOR CM Nº1	AXIAL	15000 m <sup>3</sup> /h
00	REDUCTORA CON CHUMACERA DE EMPLEUE INTEGRADA		
	DESCRIPCION	MARCA Y TIPO	CARACTERISTICAS

ESCALA 1:50	DIEGO PÉREZ MARTÍ	
PROYECTO	FECHA 29/05/17	REVISIÓN 0
PLANO Nº4	ARRASTRERO CONGELADOR 200 m <sup>3</sup>	
DISPOSICIÓN DE CC.MM.		