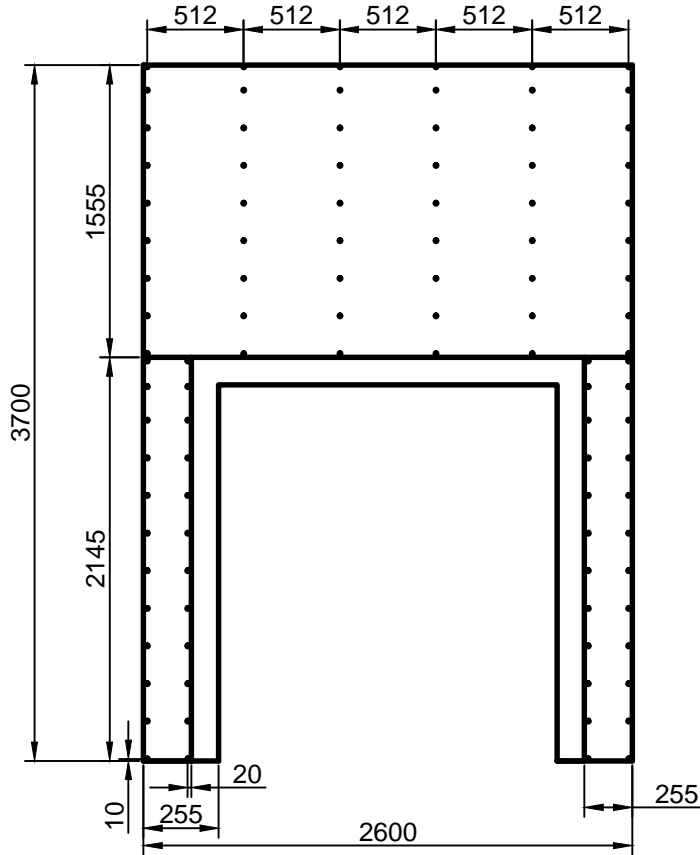
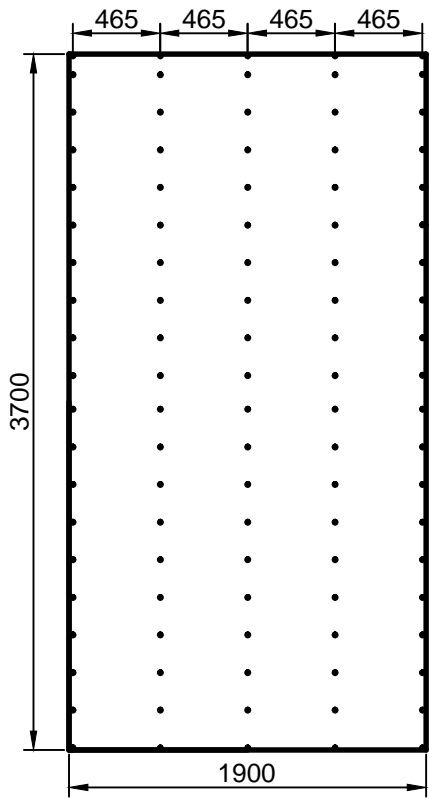


PARED DEL CERRAMIENTO CON PUERTA

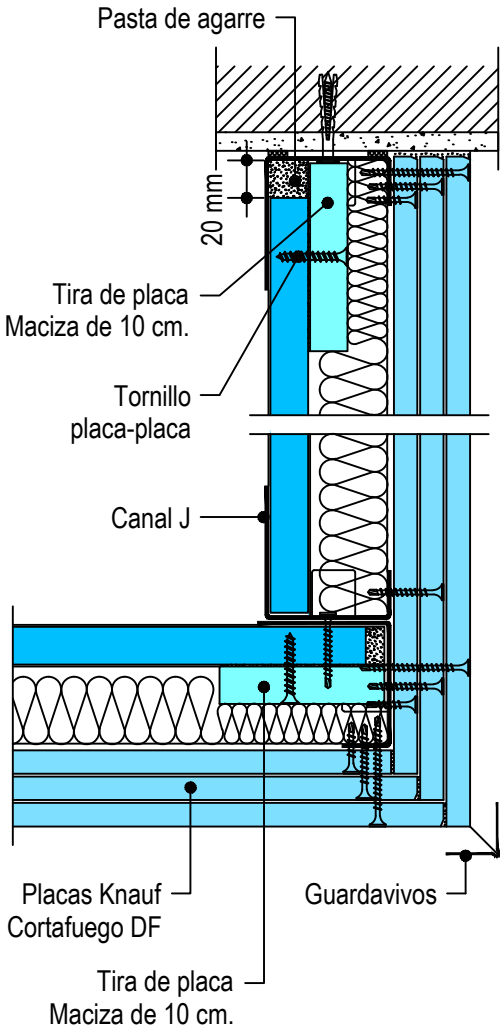


PARED DEL CERRAMIENTO SIN PUERTA

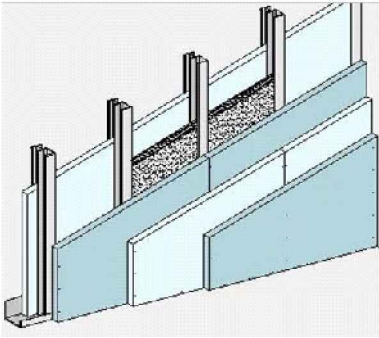
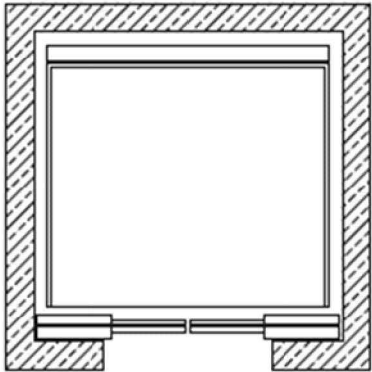


TODAS LAS DISTANCIAS VERTICALES DE SEPARACIÓN ENTRE LOS TORNILLOS DE FIJACIÓN SON IGUALES EXCEPTO LOS QUE SE ENCUENTRAN EN LOS BORDES CUYAS DISTANCIAS HORIZONTAL Y VERTICAL SE INDICAN EN LA PARED CON PUERTA

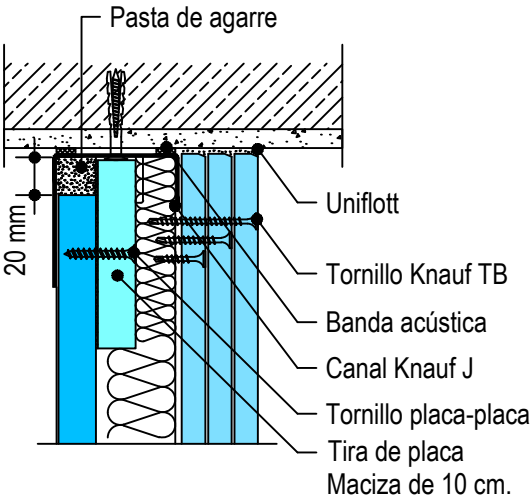
W633.es-D1 Encuentro en esquina



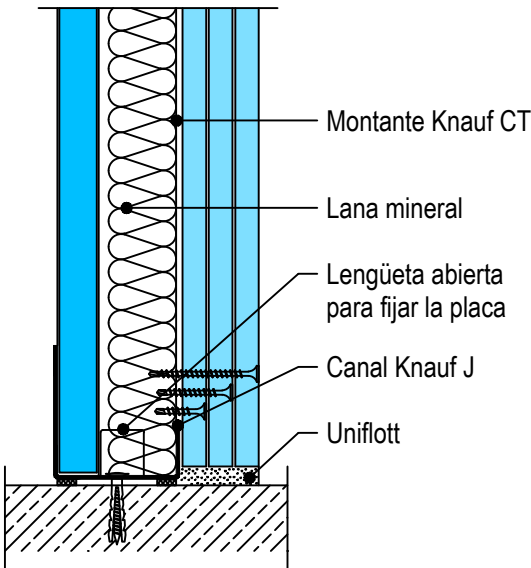
PLANTA MONTACARGAS



W633.es-VO1 Encuentro con techo



W633.es-VU1 Encuentro con Forjado



PLANOS RELACIONADOS

Nº	TÍTULO DEL PLANO
PC-1	PLANO DE CONJUNTO DEL MONTACARGAS
PF-10	PLANO DE COLOCACIÓN DE LA PUERTA

NOTAS

- Los planos para el montaje del cerramiento son los especificados por el fabricante.
 - Tratamientos de juntas: el tratamiento de juntas debe comenzarse cuando no haya grandes cambios de humedad y temperatura. No debe realizarse el tratamiento de juntas en locales con temperatura inferior a 10°C.
 - Forma de trabajo: para realizar juntas con cinta dar una capa de Fugenfüller Leicht o Jointfiller sin cargar mucho (1mm) y sentar la cinta sobre él. A continuación planchar la cinta quitando el material sobrante y dar una segunda capa. Esperar 8 horas y dar la segunda mano. Dependiendo de la calidad de acabado se puede dar una tercera mano. Por último lijar la superficie y dar el acabado final.
- NOTA: no se debe utilizar cinta de malla con pastas de secado como Jointfiller o F2F. (CONTINÚA EN EL PLANO 2 DE 5)

LISTA DE PIEZAS

Nº	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
1	PLACA KNAUF MACIZA DFH2	15530X35980 MM
2	PLACA KNAUF CORTAFUEGO DF	3 uds.15530X35980 MM
3	MONTANTE KNAUF CT	146,82 metros
4	CANAL KNAUF J	34,22 metros
5	LANA MINERAL	15530X35980 MM
6	TORNILLO AUTOPERFORANTE TB 3,5X25MM	804 uds.
7	TORNILLO AUTOPERFORANTE TB 3,5X45MM	804 uds.
8	TORNILLO AUTOPERFORANTE TB 3,5X55MM	804 uds.
9	TORNILLO AUTOPERFORANTE TB 4,2X70MM	804 uds.

	UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE CARTAGENA		PLANO Nº
			PF-6
	PROYECTO FIN DE CARRERA. DISEÑO DE UN MONTACARGAS PARA CARGA NOMINAL 3000 KG		HOJA 1 DE 5
ESCALA	PLANO DE FABRICACIÓN DEL CERRAMIENTO		
S/E			
SUSTITUYE AL PLANO		SUSTITUIDO POR	
FECHA	12/03/2013	Nº HOJAS	5
SERGIO CEGARRA LUZÓN			