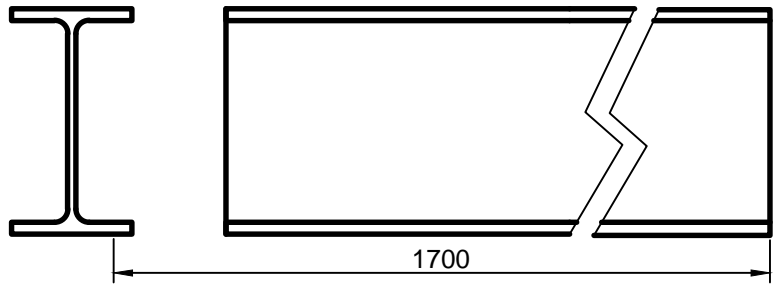
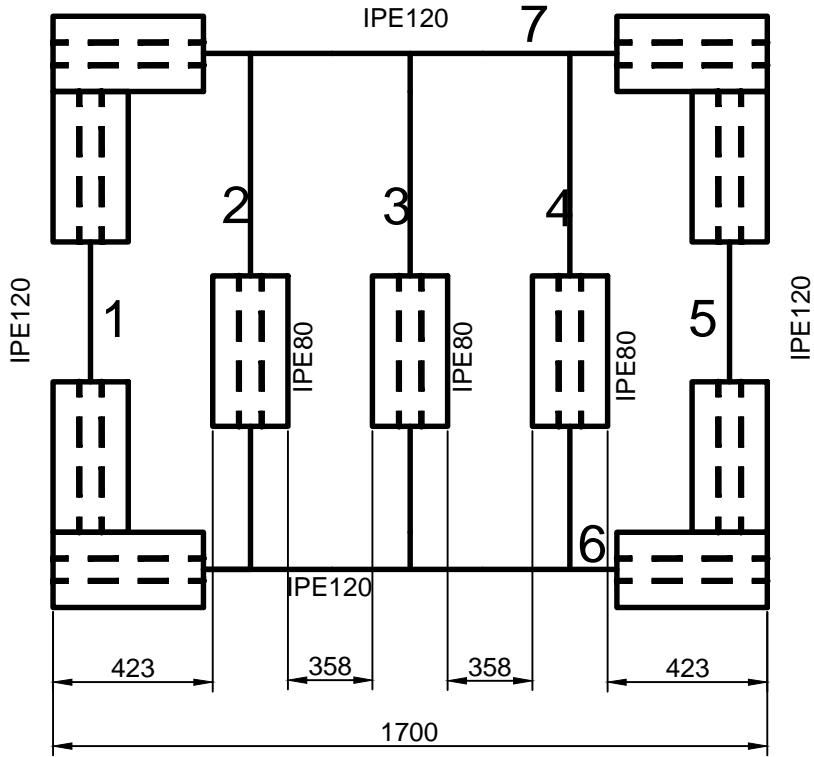
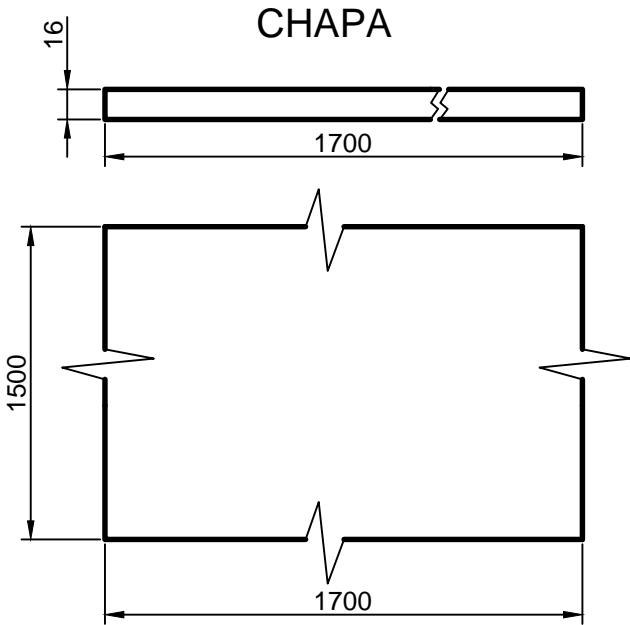
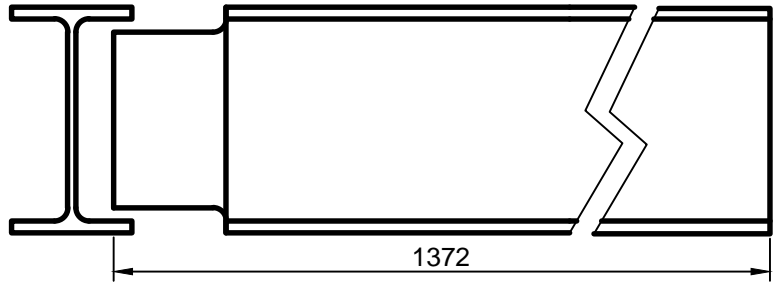


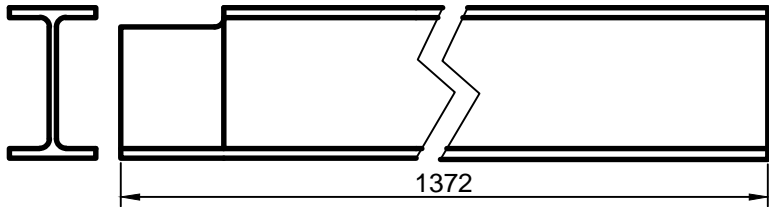
LONGITUD DE CORTE IPE 120 BARRAS 6 Y 7



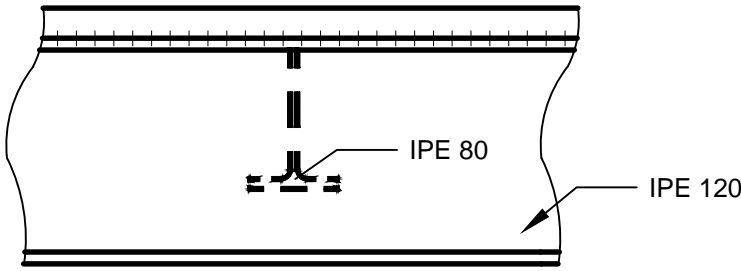
LONGITUD DE CORTE IPE 120 BARRAS 1 Y 5



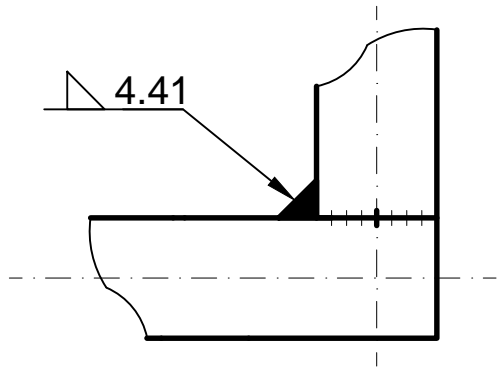
IPE 80 BARRAS 2,3,4



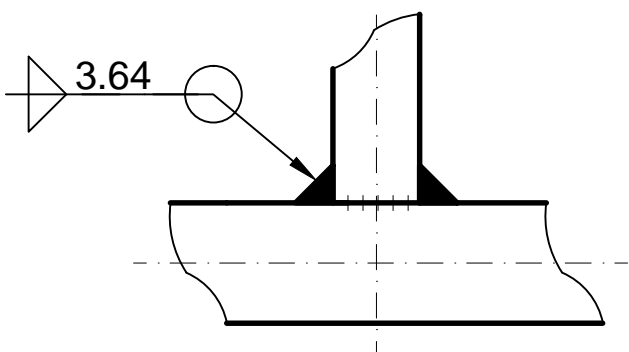
DETALLE UNIÓN CHAPA-ENTRAMADO



DETALLE UNIÓN IPE120-IPE 120



DETALLE UNIÓN IPE120-IPE 80



PLANOS RELACIONADOS

Nº	TÍTULO DEL PLANO
PC-1	PLANO DE CONJUNTO DEL MONTACARGAS
PC-2	PLANO DE CONJUNTO DE LA CABINA DEL MONTACARGAS
PF-4	PLANO DE MONTAJE DE LA BARANDILLA
PC-7	PLANO DE COLOCACIÓN DEL CHASIS

NOTAS

- 1_ La soldadura entre IPE 120-IPE120 se realiza en ambas alas, mientras que entre IPE120-IPE80 solamente en la ala superior.
2_ Queda prohibido el uso de arco-aire para el corte de los perfiles.
3_ Después de soldar, hacer un ensayo radiográfico para la comprobación de las soldaduras a tope y visual para soldaduras en ángulo.
4_ Una vez fabricada la estructura, aplicar una capa de imprimación epoxilica a la misma, para evitar la corrosión.
5_ Se indica también en la lista de piezas de este plano la cantidad de perfil T80 que hacen de guías por ser, al igual que los demás componentes de la lista, un perfil normalizado cuya cantidad se hace por encargo al mismo fabricante.

LISTA DE PIEZAS

Nº	PERFIL	MATER.	CANTIDAD	PESO(KG)
1	IPE 120	S275JR	6,144 metros	63,9
2	IPE 80	S275JR	4,116 metros	24,69
3	CHAPA	S275JR	1ud. de 1700x1500	44,96
4	T80(GUÍA)	S275JR	2 uds. de 6,5 metros	69,55/ud.

	UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE CARTAGENA				PLANO Nº
					PF-3
ESCALA	PROYECTO FIN DE CARRERA. DISEÑO DE UN MONTACARGAS PARA CARGA NOMINAL 3000 KG				
S/E	PLANO DE FABRICACIÓN DEL SUELO DE LA CABINA				
SUSTITUYE AL PLANO		SUSTITUIDO POR		SERGIO CEGARRA LUZÓN	
FECHA	12/03/2013	Nº HOJAS	1		