



A

2

3

4

5

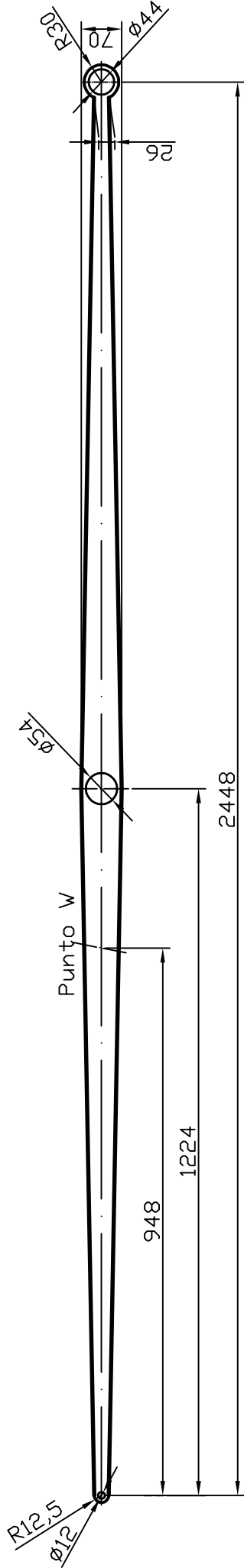
6

/

8



A



12	H9 ^{0.018} _{0.026}
54	H7 ^{0.002} _{-0.037}
44	H7 ^{0.001} _{-0.05}

Marca 1
Nºde piezas= 2
Material F-128 Bonificado
Peso 78,5kg

Planos Relacionados

Plano nº6: Viga de apoyo pistón hidráulico

Plano nº7: Bulones Pistónhidráulico

Plano nº8: Bulones Barras de sustentación

Notas

Mecanizar el perfil comercial para conseguir la geometría reseñada, y soldar las tapas mediante "cordón de canto reforzado"

Marca 1 en "punto W": preparar superficie para soldado con viga de apoyo del pistón hidráulico.

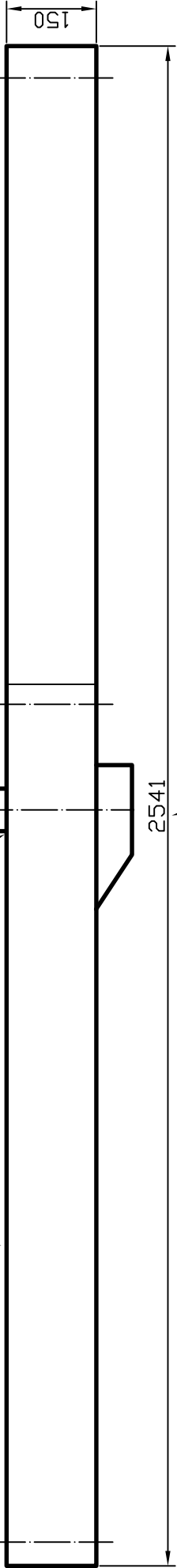
Macizar todos los pasantes utilizando acero igual al de la barra
Reforzar las barras exteriormente entorno al pasante con una pletina de espesor 60mm

Soldar los casquillos reseñados con "Plano nº9" exteriormente por la cara opuesta al refuerzo (como se muestra en el plano)

12	H9 ^{0.018} _{0.026}
54	H7 ^{0.002} _{-0.037}
49	H9 ^{0.014} _{0.05}
44	H9 ^{0.014} _{0.05}

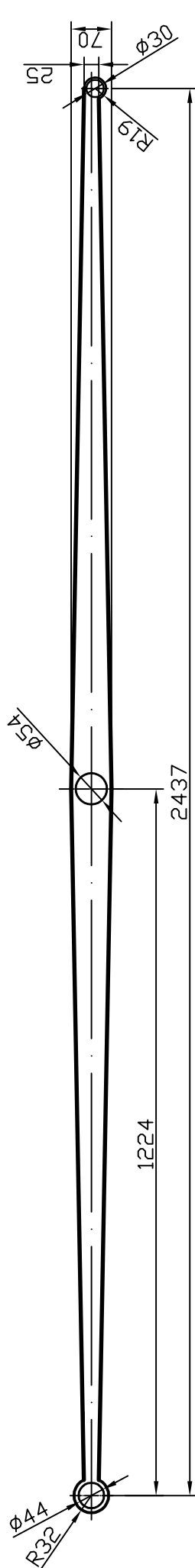
Marca 2
Nºde piezas= 2
Material F-128 Bonificado
Peso 78,5kg

Plano nº9
"Marca 3"
(ver cotas de fabricación en dicho plano)



Nota: Longitud total de la chapa antes de ser plegada y unida a la barra.

D



44	H9 ^{0.014} _{0.05}
54	H9 ^{0.008} _{0.06}
30	H7 ^{0.009} _{-0.055}

Marca 3a
Nºde piezas= 2
Material F-128 Bonificado
Peso 76,5kg

Lista de Materiales

Perfil tubular 150x70x10mm de acero alta resistencia F-128 bonificado: 7,41m

1 Plano de F-128 espesor 60mm

Macizo rectangular 150x70mm acero alta resistencia F-128 bonificado

44	H7 ^{0.001} _{0.03}
54	H9 ^{0.008} _{0.06}
30	H7 ^{0.009} _{-0.055}

Marca 3b
Nºde piezas= 2
Material F-128 Bonificado
Peso 76,5kg

U.P.C.t. E.T.S.I.I.

Juan Antonio Ruiz Mula

Nº Plano 4

Hoja 1

Sustituye

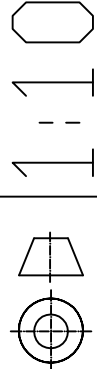
Sustituido

Barras de

sustentación

Escala

1:10



Firma

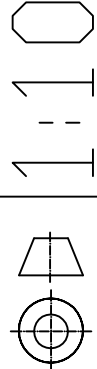
J.A.R.M

J.A.R.M

M.L.R.

Escala

1:10



Nota: Longitud total de la chapa antes de ser plegada y unida a la barra.

F

2

3

4

5

6

7

8

