

Anexo A.5: Normas de uso





A.5.1. Puesta en marcha

El proceso de puesta en marcha del robot debe realizarse en el siguiente orden:

1º) Conecte el robot a 24V

Nota: Probablemente las válvulas proporcionales MPYE vibren hasta que comiencen a utilizarse.

2º) Abra el aire a presión a 3 bares de presión (el regulador se deja fijo a esta presión, solo hay que conectar el racor de liberación rápida).

3º) Con los cilindros situados en la posición inicial efectúe la referencia de los mismos, si los cilindros no están situados en la posición inicial podrá hacerlo mediante la ejecución del programa.

3º) Ejecute el programa. Si los cilindros no han sido referenciados anteriormente, podrá hacerlo en la pantalla de "referenciado".

A.5.2. Desconexión

El proceso de desconexión deberá realizarse en el siguiente orden:

1º) Finalice el programa.

2º) Desconecte el aire a presión mediante el racor de liberación rápida.

3º) Desconecte la fuente de alimentación de 24V.

4º) Ahora puede apagar el ordenador.

El orden de conexión y desconexión es importante para el correcto funcionamiento del robot y por motivos de seguridad. De no seguir este orden el robot podría efectuar movimientos no deseados.

