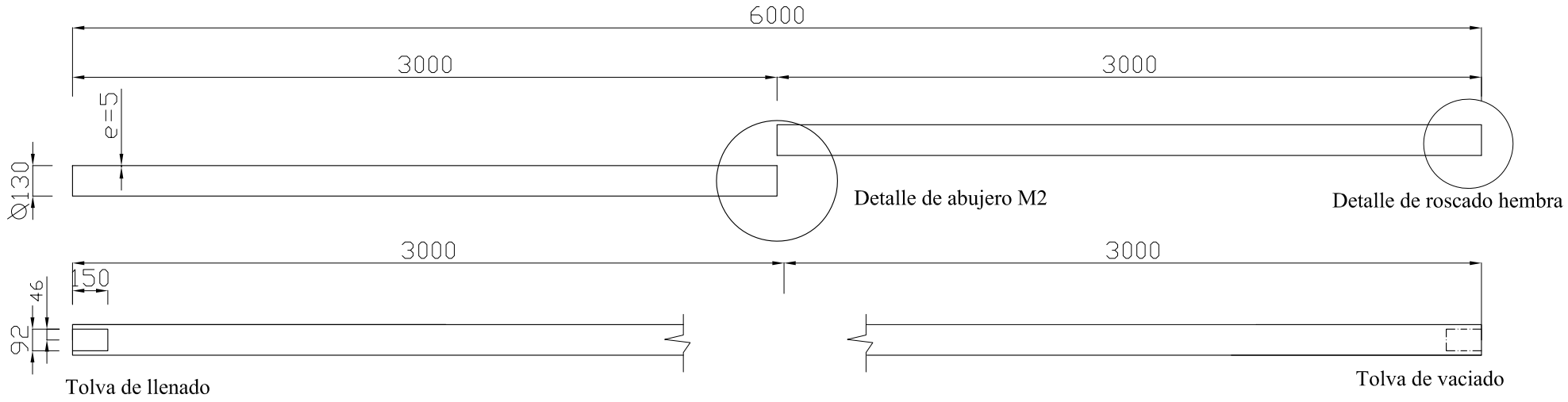
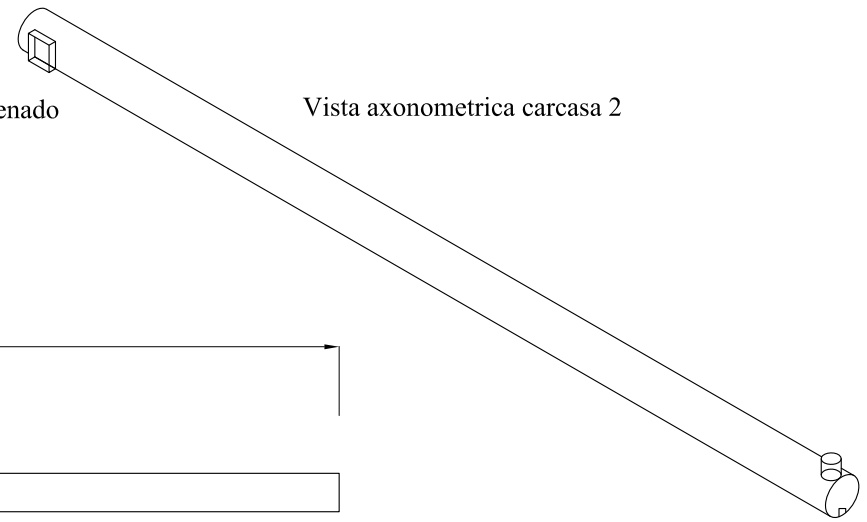
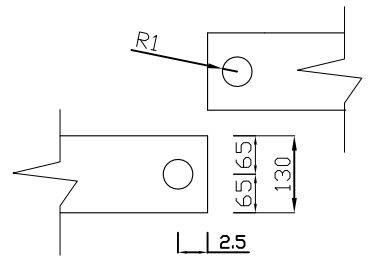
Carcasa tramo1

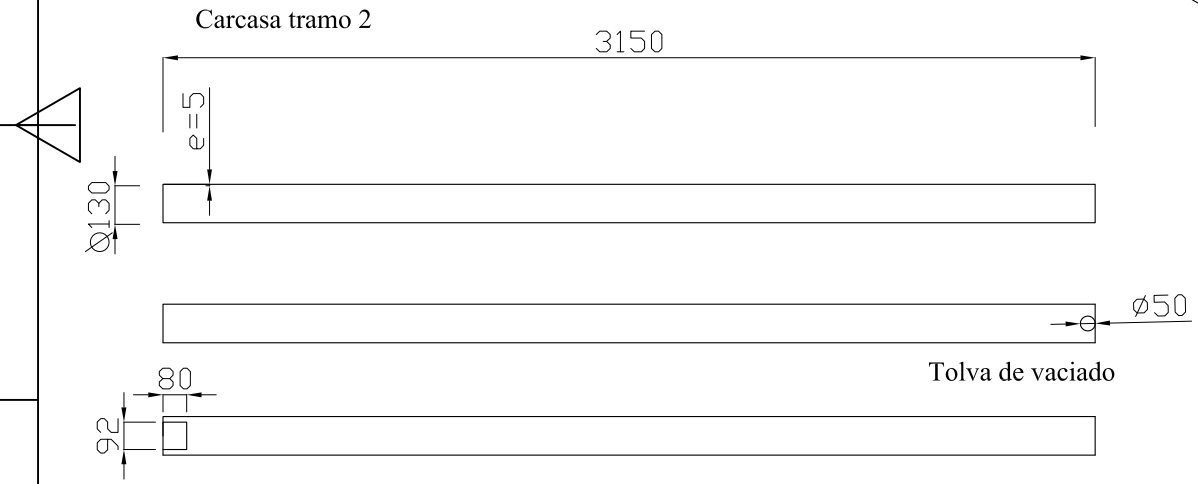




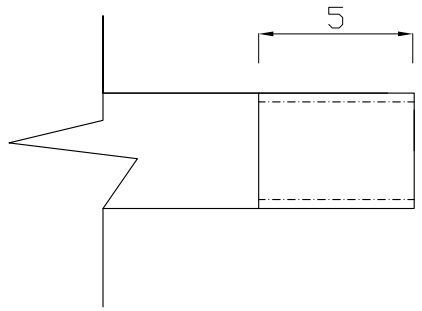
Detalle de abujero M2



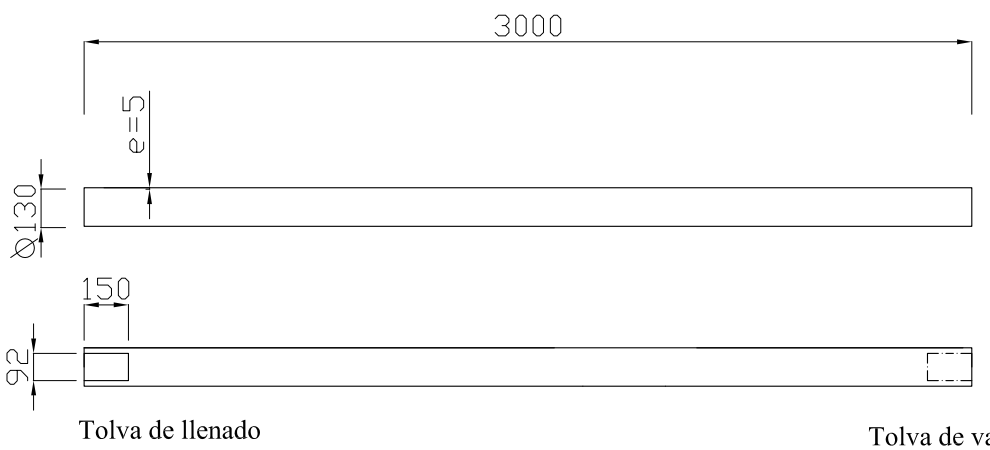
Carcasa tramo 2



Detalle de roscado hembra M 4



Carcasa tramo 3



		Designación	Material
1	metros	13metros de tubo hueco de diametro exterior 130mm x 5 de espesor para conformado de carcasa	AISI 304

NOTAS:

Ver tolvas en el Plano F 9
Ver tapaderas de carcasa en el Plano 7.1

Todos los finales de carcasa tendrán el mismo detalle de roscado hembra de M4

Todos los inicios y finales de carcasa deberán detener un hueco y roscado hembra para albergar a un tornillo prisionero de cabeza alen M2 tal como se muestra en el detalle de abujero M2, la colocación se aprecia en la tolva devaciado de la vista axonometrica carcasa 2

En el primer eje, los dos tramos de carcasa deberán tener el hueco y roscado hembra para albergar un tornillo de metrica M2 tal y como se muestra en el detalle de abujero M2 en la parte superior de la carcasa

PLANOS RELACIONADOS:

Plano F 9	Plano de Fabricación de tolvas
Plano F7.1	Plano de Fabricación tapaderas de carcasa

	Fecha	Nombre	Firma
Dibujado	2O/9/2014	J.E.B.	
Comprobado			
Revisado			

DISEÑO DE UN SISTEMA DE TRANSPORTE DE ÁIDOS DESDE LA TOLVA DE ALIMENTACIÓN HASTA LA MÁQUINA CRIBADORA, INCLUYENDO DOS TRAMOS DE DESPLAZAMIENTO HORIZONTAL Y UNO DE DESPLAZAMIENTO VERTICAL

Escala 1/25

PLANO DE FABRICACIÓN DE CARCASAS

NºPlano F 7

Sustituye a:

Sustituido por: