

				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
A											Cantidad	Unidad	Designación	Material
B											1	m	Pletina de 130x3 mm., para el conformado de la sujeción del eje intermedio.	Acero AISI 304
C											2	Unidad	Anillo de retención, diametro interior 30mm N° de Modelo de Fab. DSH-32ST PA	Acero AISI 304
D											4	Unidad	Tomillos de cabeza hexagonal M2, para el alojamiento de la sujeción en la carcasa	Acero AISI 304
E														
F														
G														
H														
NOTAS:														
PLANOS RELACIONADOS:														
DISEÑO DE UN SISTEMA DE TRANSPORTE DE ÁIDOS DESDE LA TOLVA DE ALIMENTACIÓN HASTA LA MÁQUINA CRIADORA, INCLUYENDO DOS TRAMOS DE DESPLAZAMIENTO HORIZONTAL Y UNO DE DESPLAZAMIENTO VERTICAL														
Escala 1/1														
PLANO DE DETALLE D PLANO DE FABRICACIÓN DEL EJE 1, CON SUJECCIÓN DEL RODAMIENTO.														
Nº Plano F 6.1.1														
Sustituye a:														
Sustituido por:														