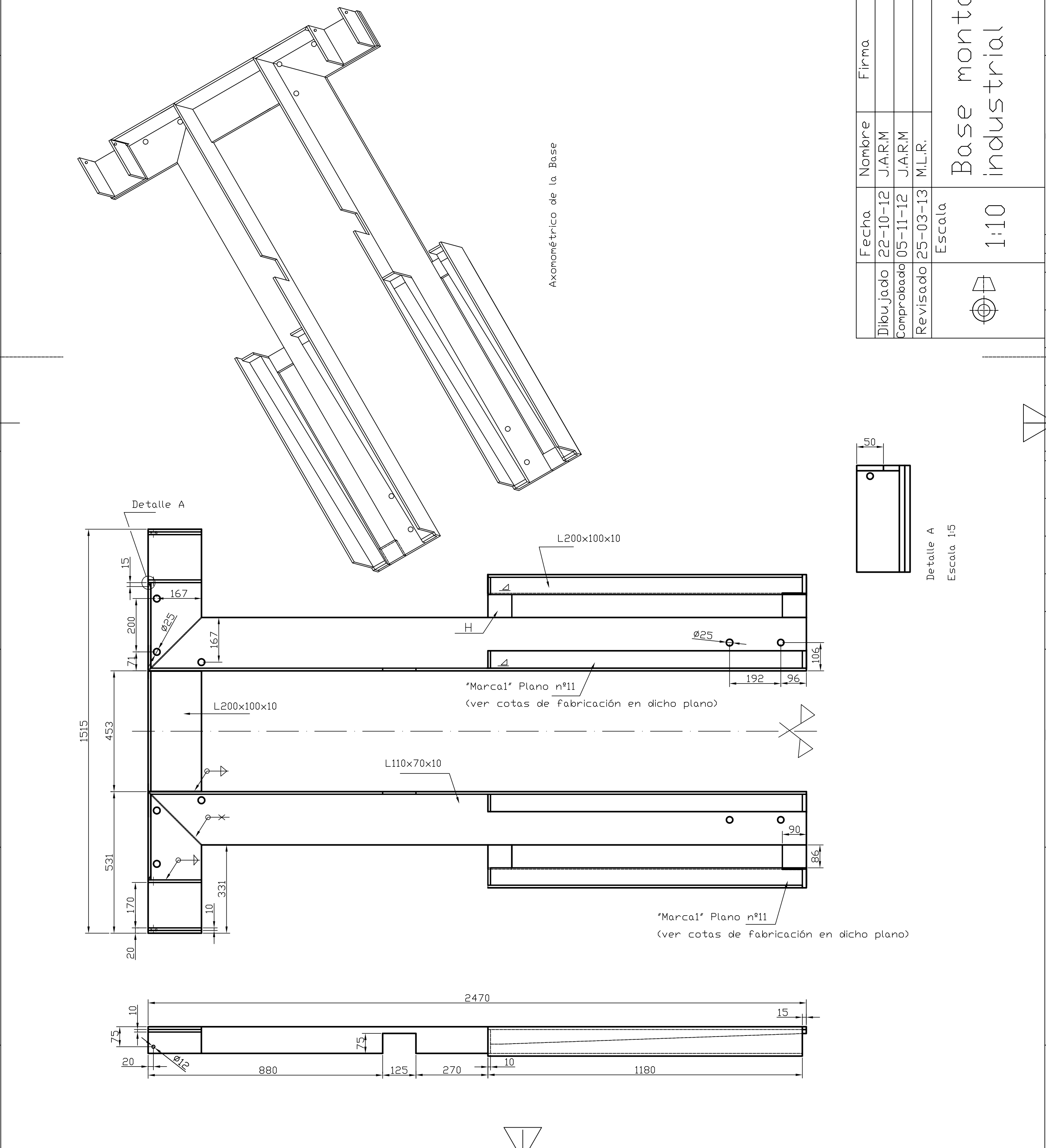


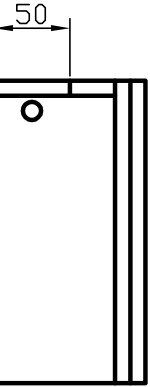
Planos Relacionados	
Plano n°11: Alzas "Marca 1"	
Plano n°8: Bulones barras de sustentación. Hoja 1	
Plano n°6: Viga de apoyo del pistón hidráulico	
Notas	
Existe simetría respecto al eje vertical, por tanto, las anotaciones son válidas para ambas partes.	
Extremar la precaución al soldar los brazos transversales (los cortos) y sus elementos. Realizando los ensayos pertinentes a las soldaduras.	
Precaución al posicionar las alzas respetar las distancias (para que enrase la plataforma, una vez en funcionamiento, con los pisos)	
Realizar el "detalle A" para facilitar el montaje de los bulones.	
Aprovechar el material de los recortes, del L200x100x10mm, para fabricar pletinas.	
Peso Base montacargas: 200kg	
Lista de Materiales	
Perfil L200x100x10mm de acero S235JR: 6,5m	
Perfil L110x70x10mm de acero S235JR: 2,4m	
1/2 Plano ancho acero S235JR, espesor 10mm (chapa dimensiones comerciales)	
10 Tornillos anclaje M16x150, clase 8.8	



Dibujado	Fecha	Nombre	Firma
Comprobado	22-10-12	J.A.R.M	
Revisado	05-11-12	J.A.R.M	
	25-03-13	M.L.R.	

Escala		Base montacargas industrial	
1:10			

Detalle A  
Escala 1:5



Firma

Nombre

Fecha

Dibujado

Comprobado

Revisado

Escala

Base montacargas industrial

1:10

Detalle A

Escala 1:5

50

106

192

96

86

90

106

192

96

86

90

106

192

96

86

90

106

192

96

86

90

106

192

96

86

90

106

192

96

86

90

106

192

96

86

90

106

192

96

86

90

106

192

96

86

90

106

192

96

86

90

106

192

96

86

90

106

192

96

86

90

106

192

96

86

90

106

192

96

86

90

106

192

96

86

90

106

192

96

86

90

106

192

96

86

90

106

192

96

86

90

106

192

96

86

90

106

192

96

86

90

106

192

96

86

90

106

192

96

86

90

106

192

96

86

90

106

192

96

86

90

106

192

96

86

90

106

192

96

86

90

106

192

96

86

90

106

192

96

86

90

106

192

96

86

90

106

192

96

86

90

106

192

96

86

90

106

192

96

86

90

106

192

96

86

90

106

192

96

86

90

106

192

96

86

90

106

192

96

86

90

106

192

96

86

90

106

192

96

86

90

106

192

96

86

90

106

192

96

86

90

106

192

96

86

90

106

192

96

86

90

106

192

96

86

90

106