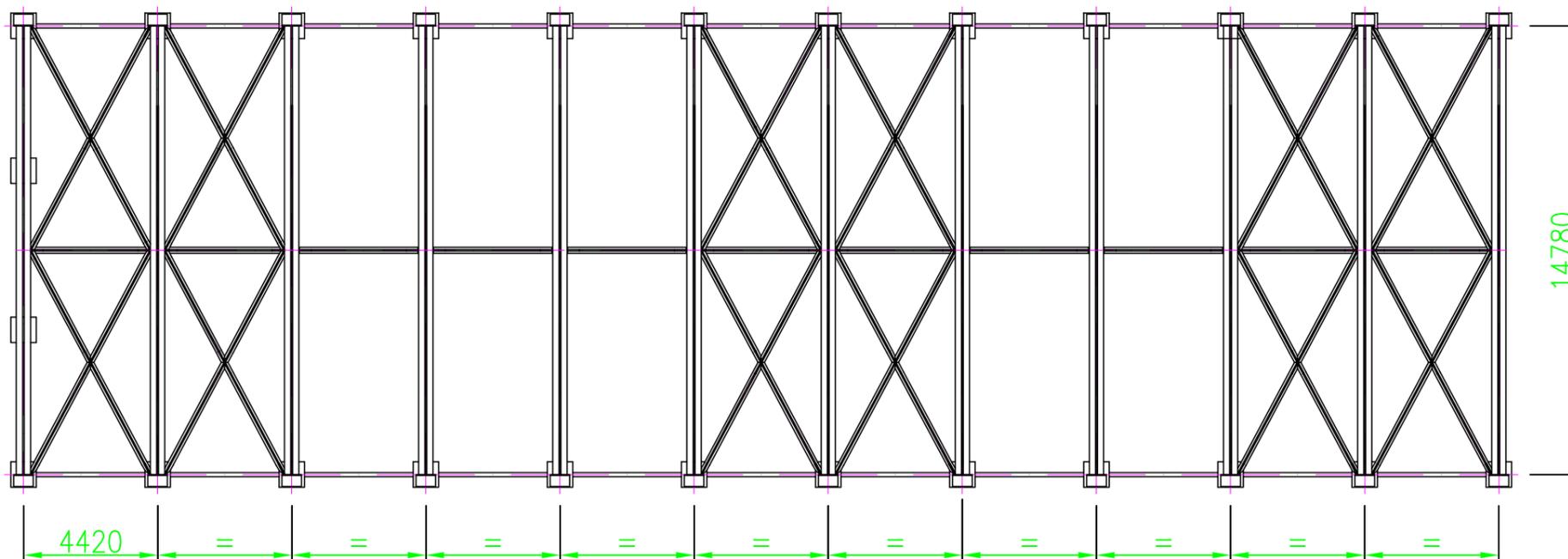
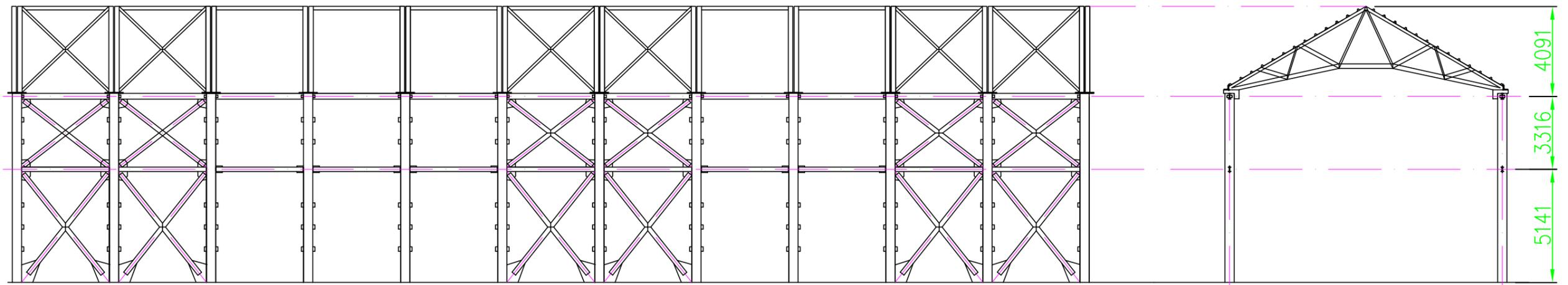


	Mes 6				Mes 7				Mes 8				Mes 9				
Semana 20	Semana 21	Semana 22	Semana 23	Semana 24	Semana 25	Semana 26	Semana 27	Semana 28	Semana 29	Semana 30	Semana 31	Semana 32	Semana 33	Semana 34	Semana 35	Semana 36	
																	Selección de la ingeniería responsable del proyecto
																	Estudio Ingeniería-Promotor del objetivo del proyecto
																	Análisis de las posibles opciones
																	Petición de ofertas de equipos y servicios
																	Presentación al promotor del Preproyecto + decisión
																	Aceptación + Tramitación de los permisos
																	Acotado del terreno
																	Topografía + Comprobación de puntos básicos de obra
																	Movimiento de tierras + Acometidas Agua/Electrica/gas/Saneamiento
																	Acabado de la ingeniería de detalle
																	Cimentación de hormigón armado (Zap. + Rios. + losas) + Probetas
																	Aceptación de las pruebas de la cimentación
																	Petición de estructura metálica + Cerramiento prefabricado
																	Planchas de acero para soldadura de pilares
																	Hizado de pilares (1º Zona) + Correas / Vigas
																	Hizado de pilares (2º Zona) + Correas / Vigas
																	Colocación de cerchas (1º Zona)
																	Colocación de cerchas (2º Zona)
																	Colocación de correas de cubierta (1º Zona) + Placas de cubierta
																	Colocación de correas de cubierta (2º Zona) + Placas de cubierta
																	Piezas auxiliares de cerramiento + Cerramiento prefabricado
																	Compra de equipos principales
																	Instalación eléctrica definitiva + Construcción trafo
																	Instalación agua definitiva/Sistema de saneamiento
																	Instalación gas definitiva
																	Colocación de motores y bombas (principales) + Tubería
																	Colocación de motores y bombas (secundarios) + Tubería
																	Pruebas de carga (parciales)
																	Instalación de equipos principales
																	Pruebas de carga
																	Calibración de los equipos
																	Construcción de almacenes de materiales (edificio anexo prefabricado)
																	Acabado de obra civil (asfaltado)
																	Acabados de obra (oficinas y zonas del personal)
																	Entrega de la obra al promotor

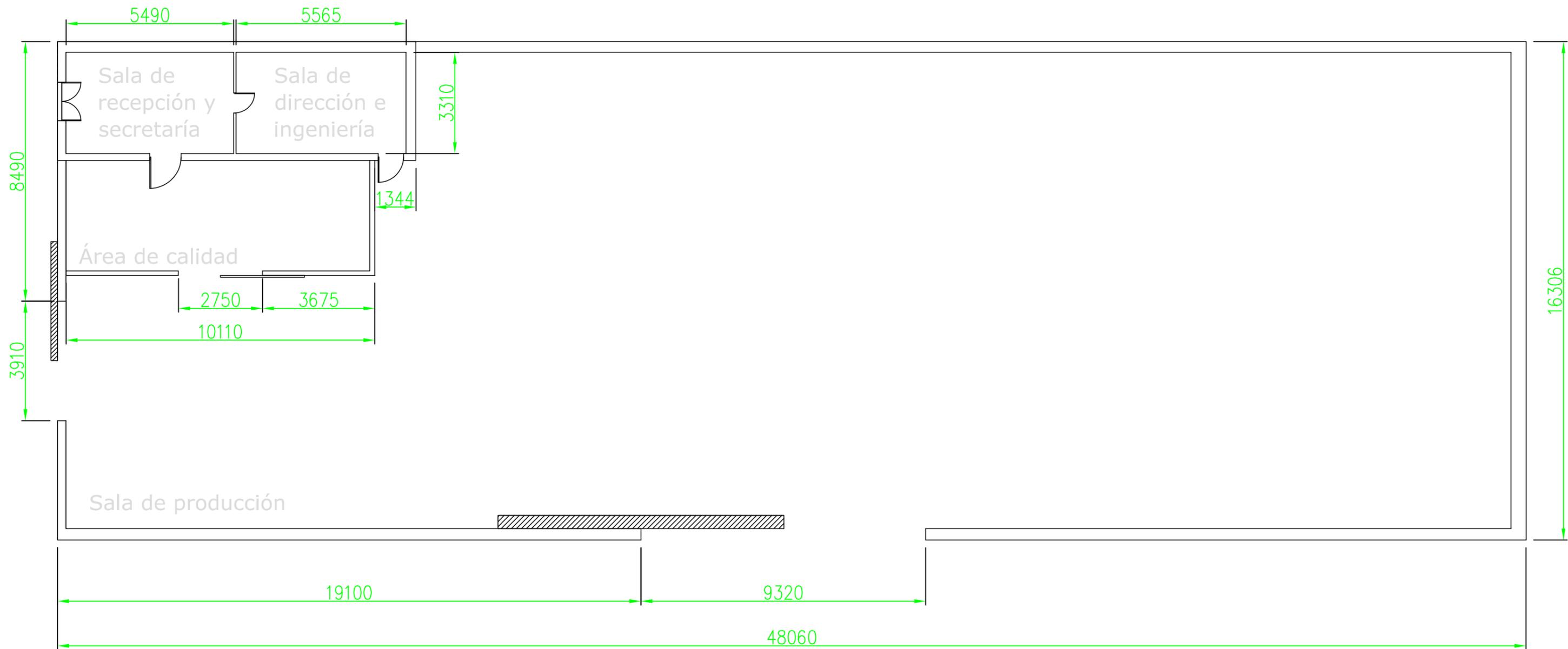


Todas las cotas están en mm



Proyecto fin de carrera.
Ingeniería técnica industrial
Especialidad Mecánica.
Universidad politécnica de Cartagena.
Javier Latorre Molina. 23037893-N

Desarrollo de planta productora de azulejos cerámicos
Detalles de estructura completa
Escala 1:200

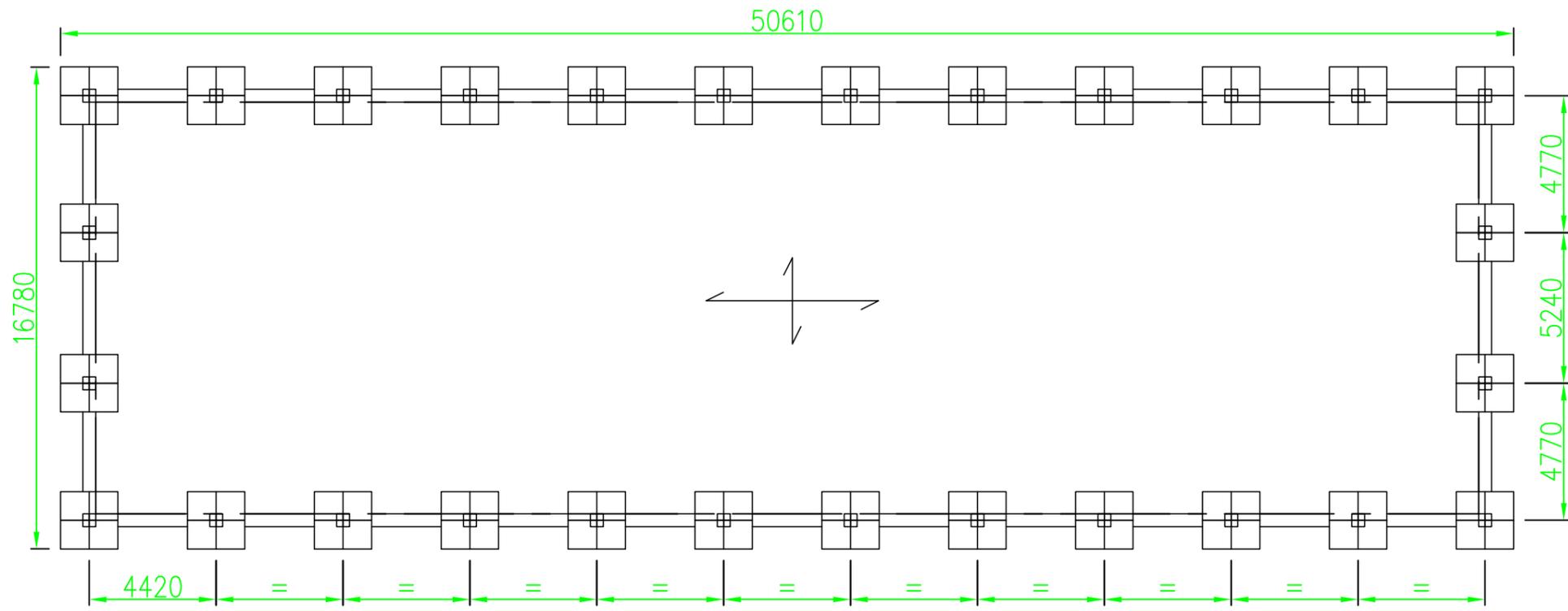


Las cotas están en mm

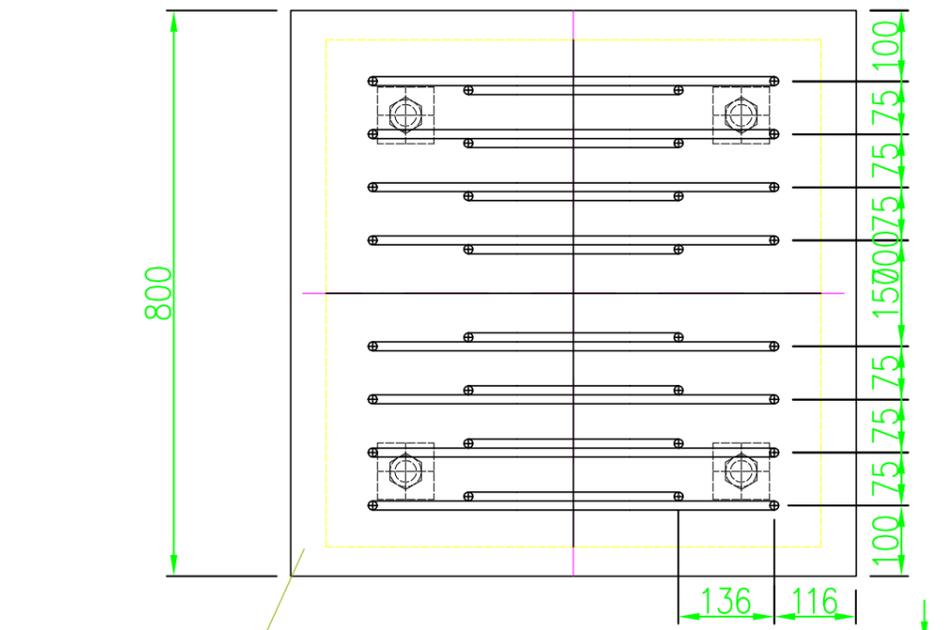


Proyecto fin de carrera.
Ingeniería técnica industrial
Especialidad Mecánica.
Universidad politécnica de Cartagena.
Javier Latorre Molina. 23037893-N

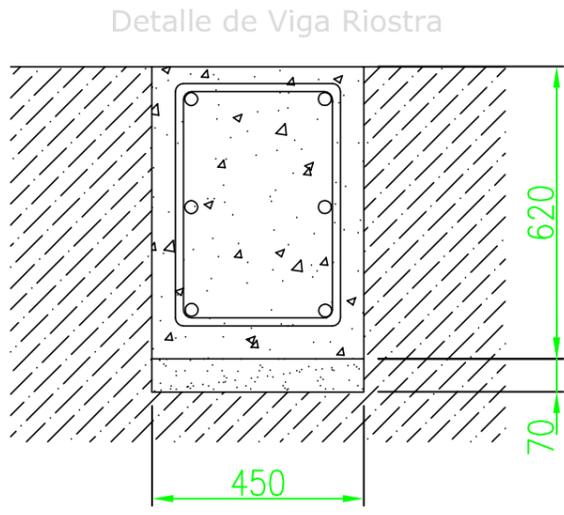
Desarrollo de planta productora de azulejos cerámicos
Planta acotada
Escala 1:125



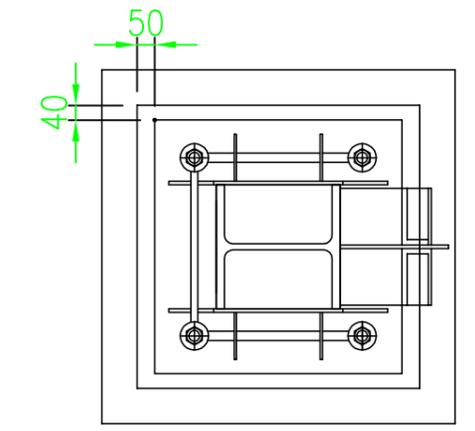
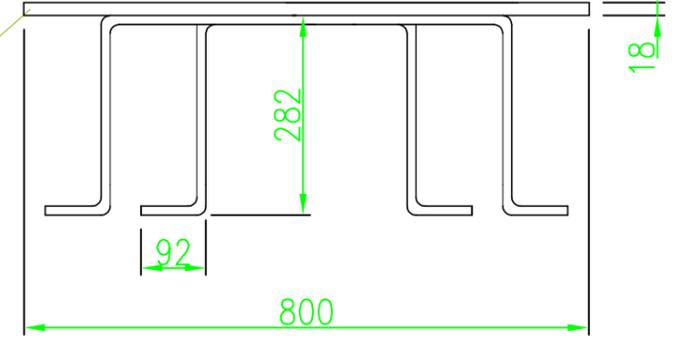
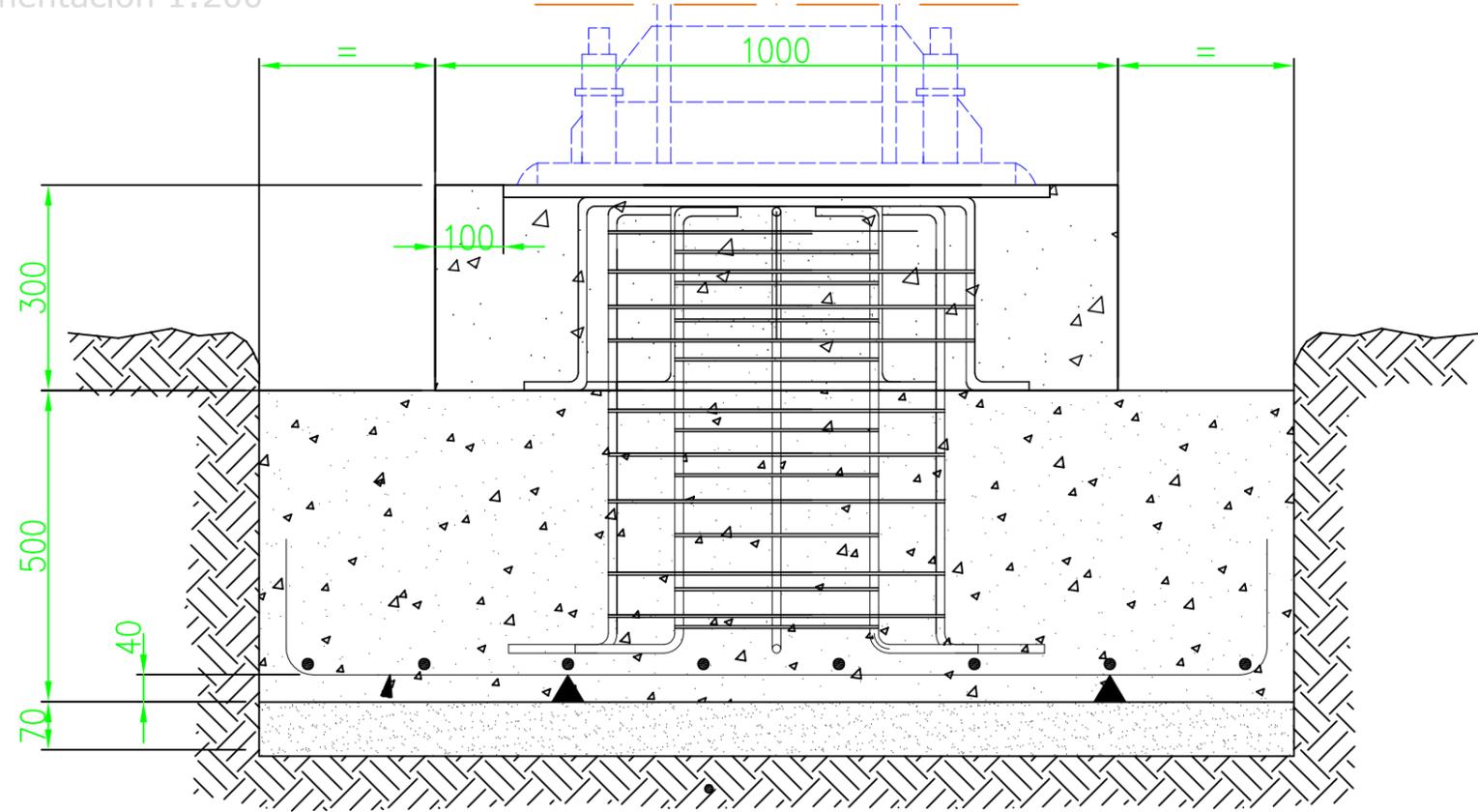
Posición de zapatas de cimentación 1:200



Placa de Anclaje

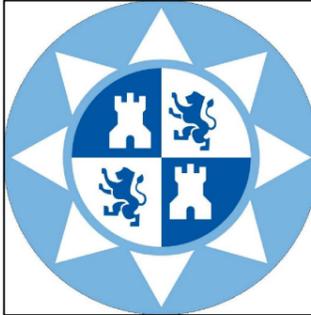


La zapata tendrá un volumen de 2 x 2 x 0.5 m.
 Todos los armados junto con el cálculo están indicados en el documento.



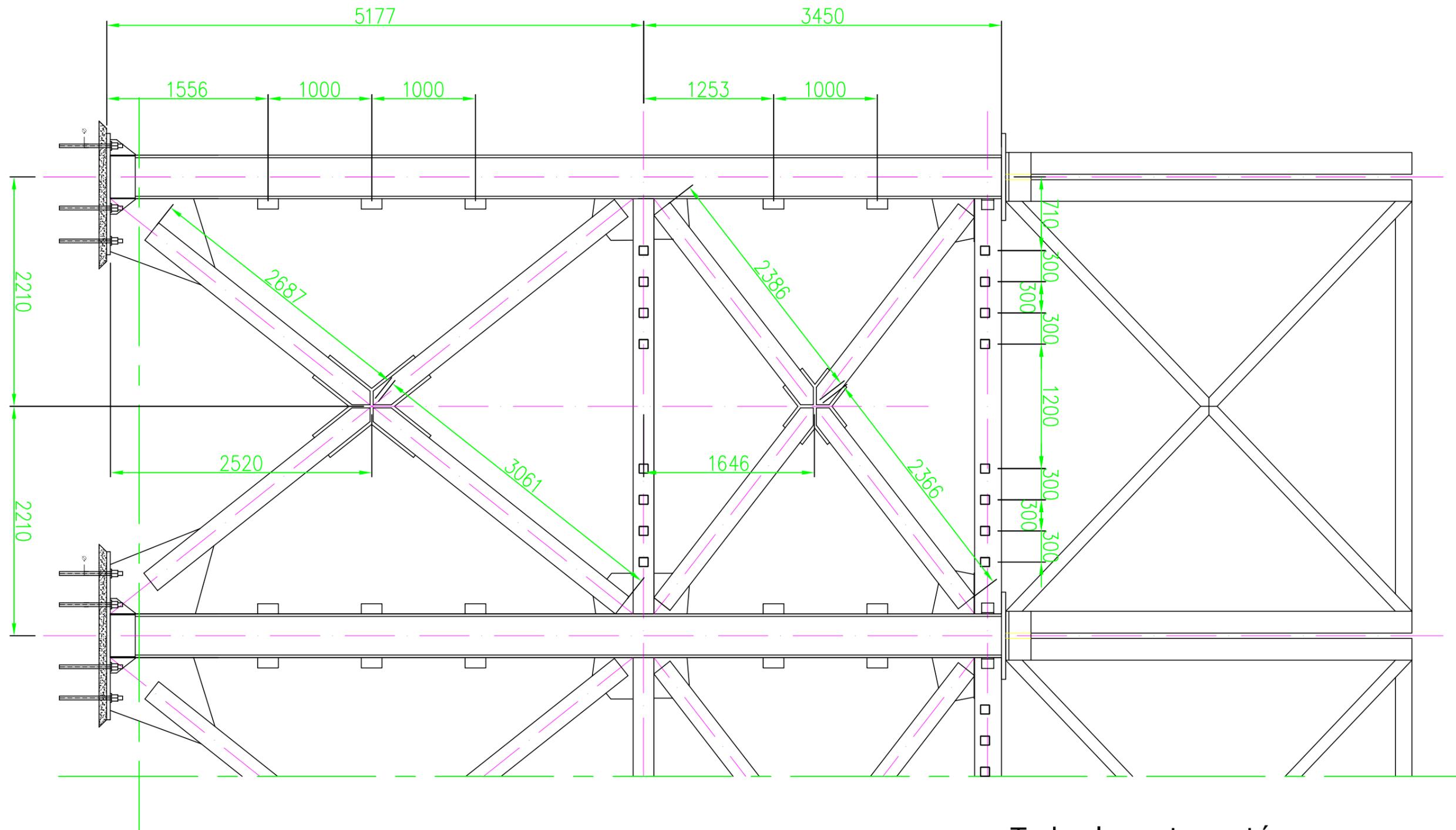
Detalle de posición de las planchas

Todas las cotas están en mm



Proyecto fin de carrera.
 Ingeniería técnica industrial
 Especialidad Mecánica.
 Universidad politécnica de Cartagena.
 Javier Latorre Molina. 23037893-N

Desarrollo de planta productora de azulejos cerámicos
 Detalles de cimentación
 Escala 1:100

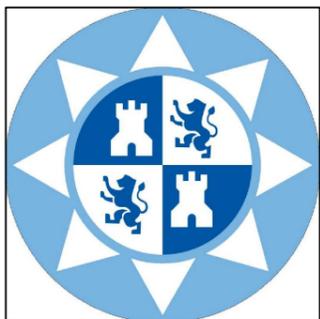
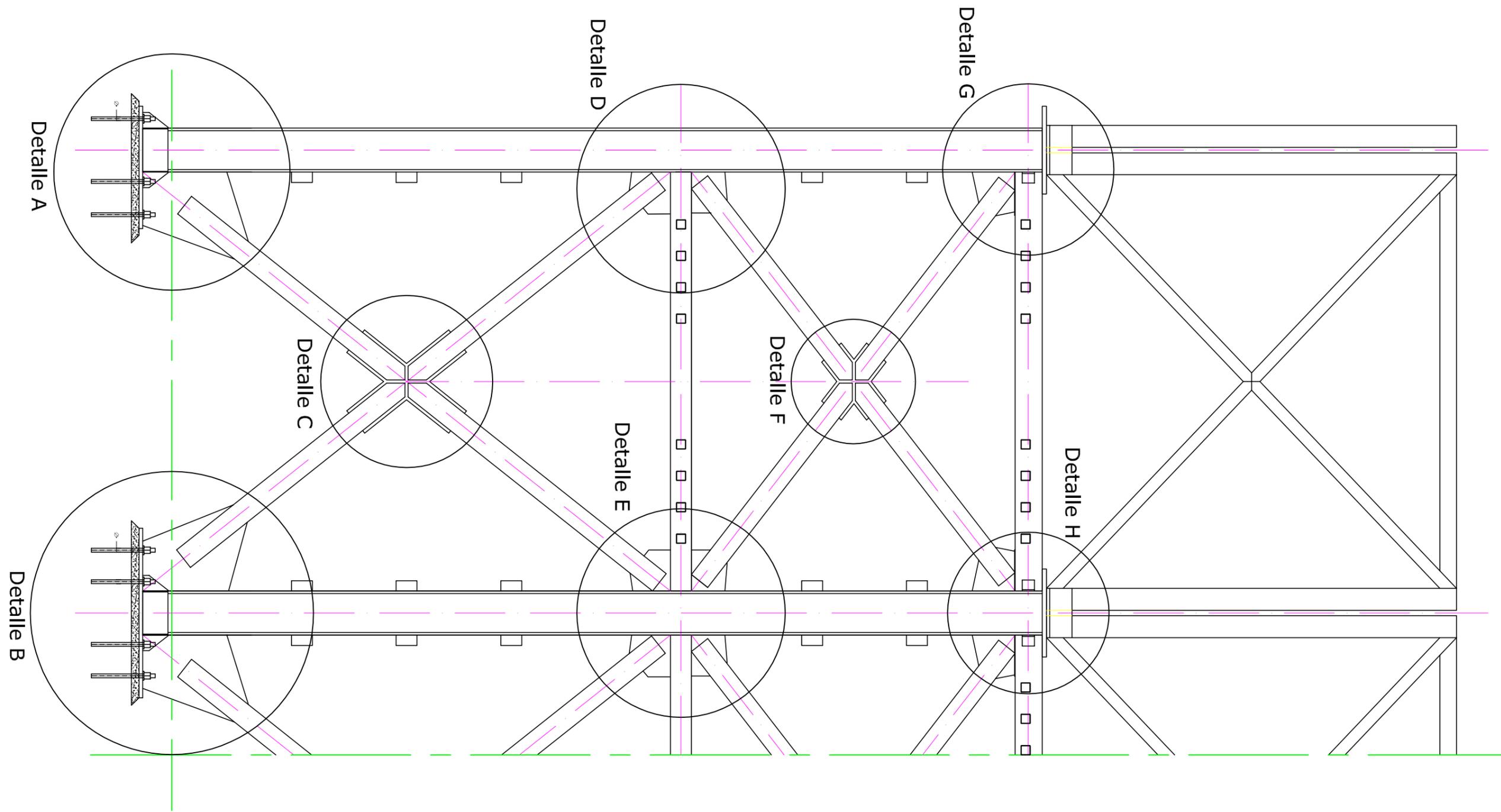


Todas las cotas están en mm



Proyecto fin de carrera.
 Ingeniería técnica industrial
 Especialidad Mecánica.
 Universidad politécnica de Cartagena.
 Javier Latorre Molina. 23037893-N

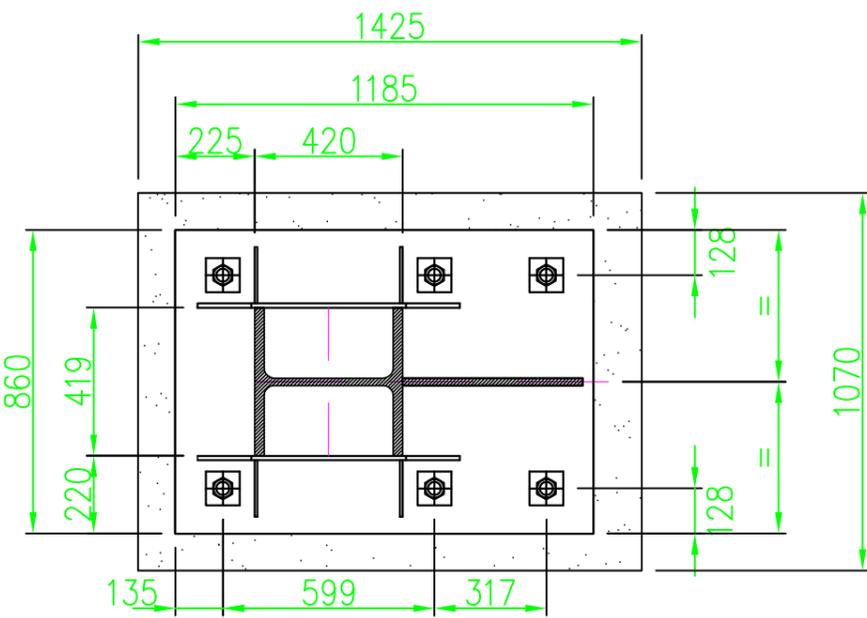
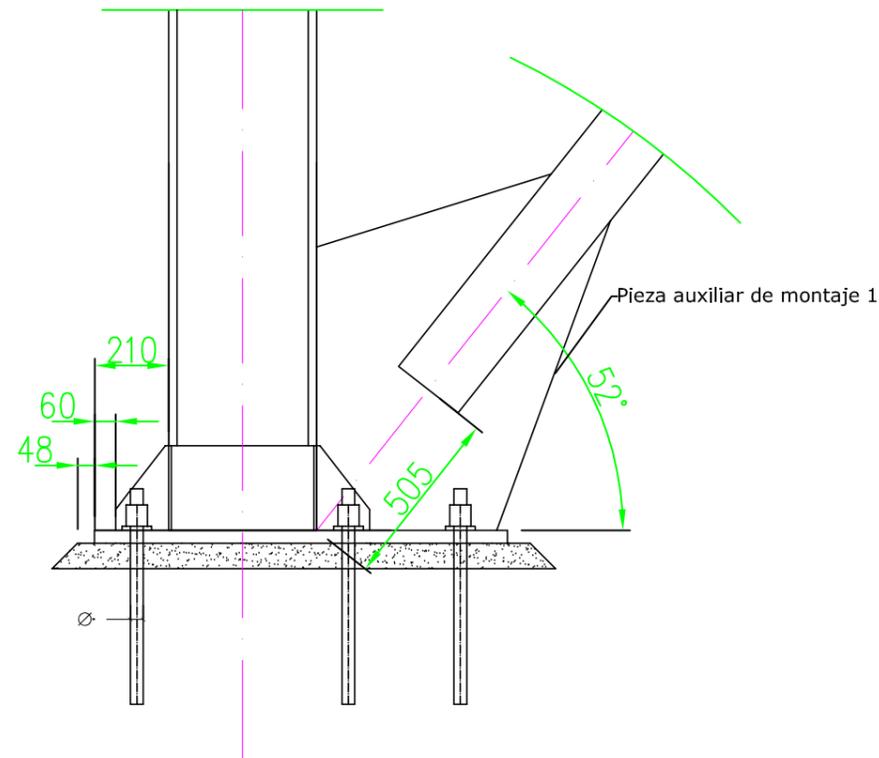
Desarrollo de planta productora de azulejos cerámicos
 Detalles de estructura (cotas generales)
 Escala 1:40



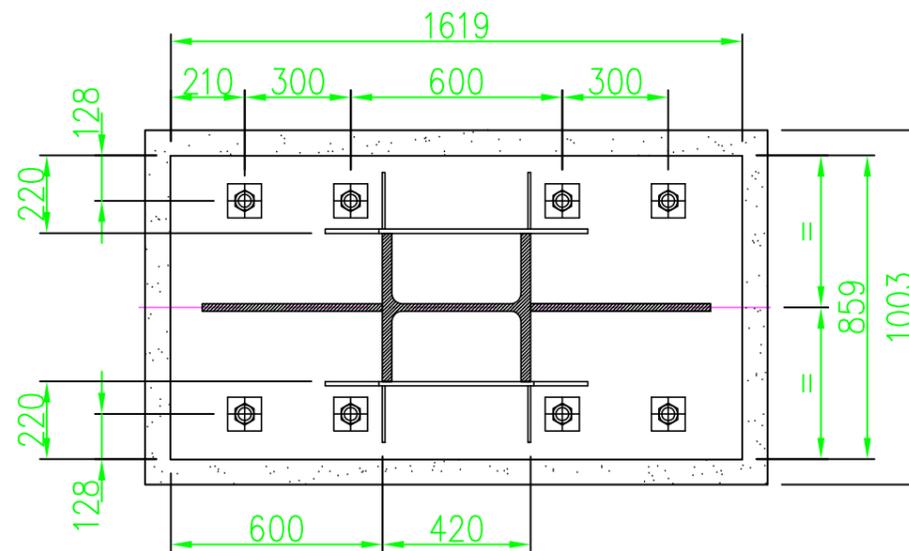
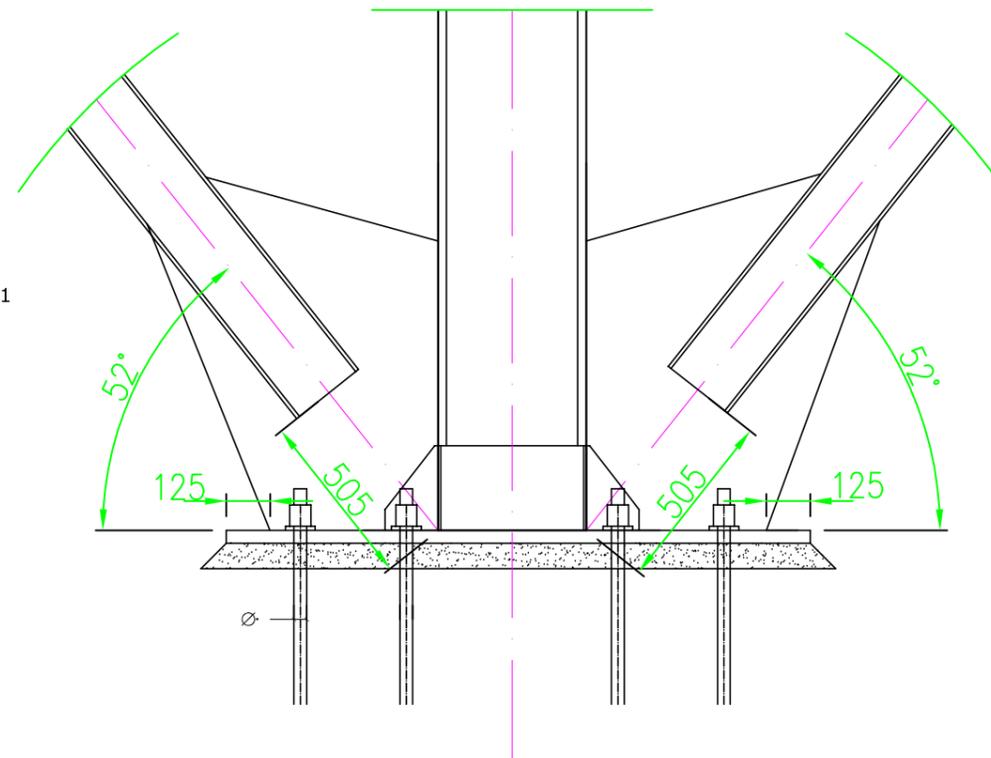
Proyecto fin de carrera.
 Ingeniería técnica industrial
 Especialidad Mecánica.
 Universidad politécnica de Cartagena.
 Javier Latorre Molina. 23037893-N

Desarrollo de planta productora de azulejos cerámicos
 Detalles de estructura (indice)
 Escala 1:40

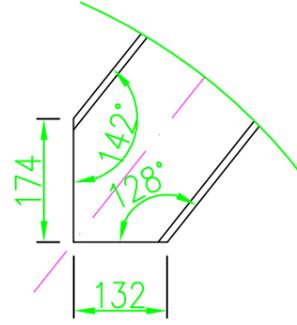
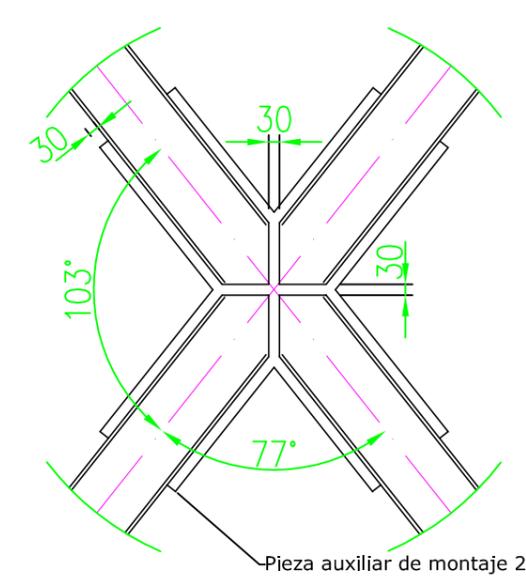
Detalle A



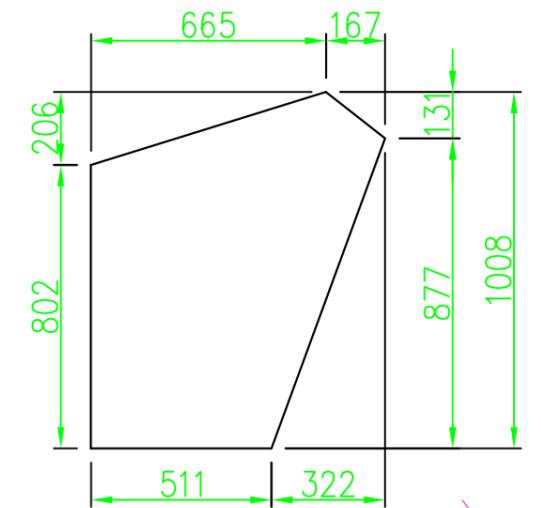
Detalle B



Detalle C

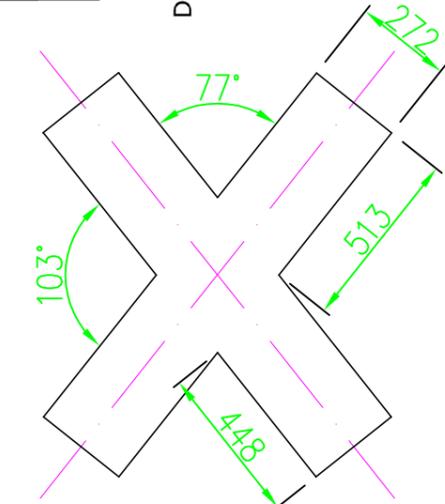


Detalle del corte del perfil UPN en las cruces de San Andrés.



Detalle de pieza auxiliar de montaje 1

Detalle de pieza auxiliar de montaje 2



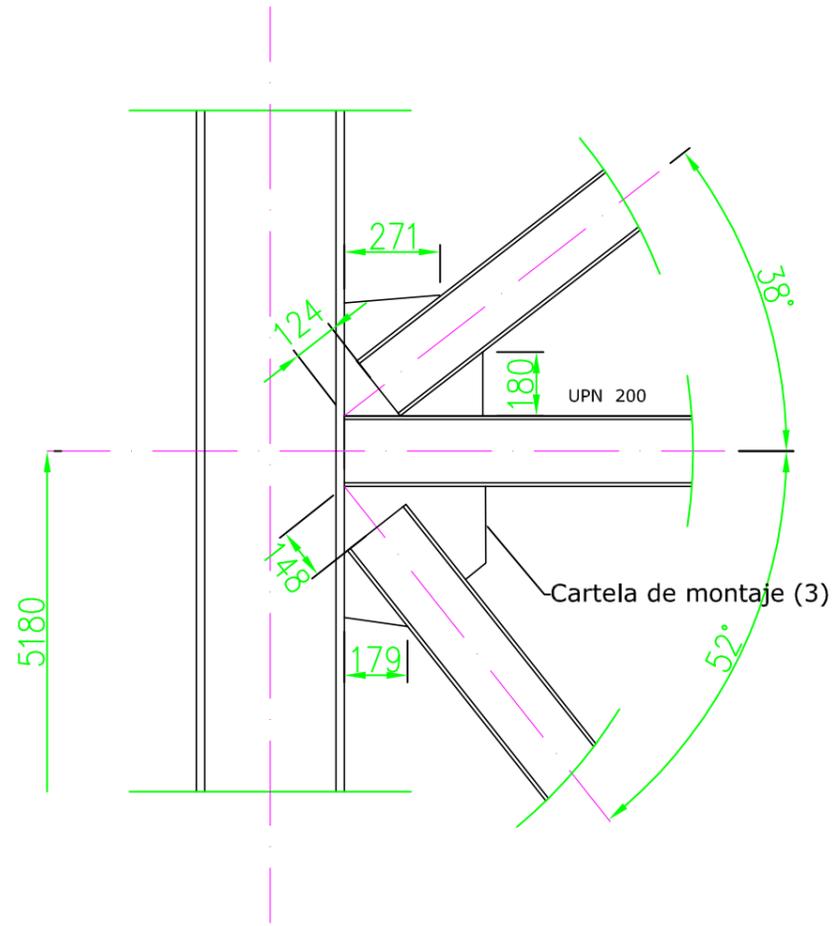
Las cotas están en mm



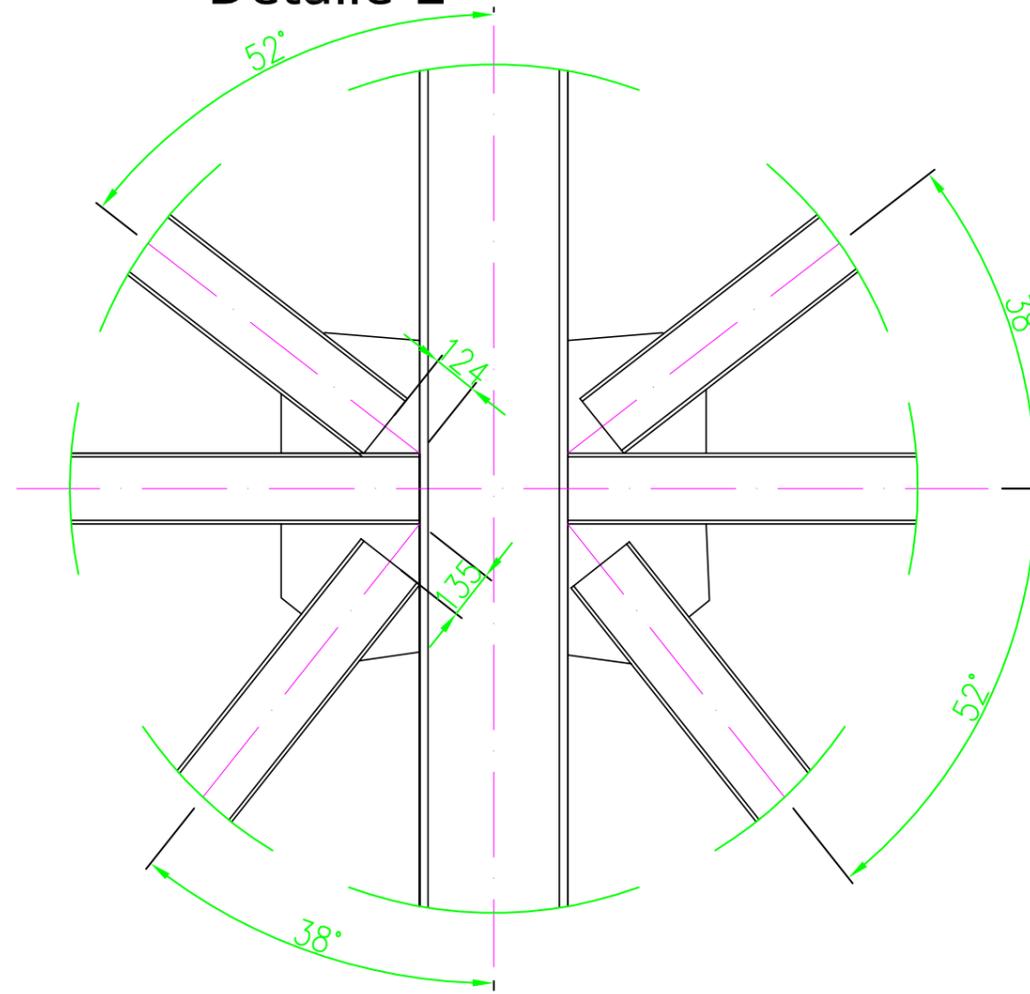
Proyecto fin de carrera.
Ingeniería técnica industrial
Especialidad Mecánica.
Universidad politécnica de Cartagena.
Javier Latorre Molina. 23037893-N

Desarrollo de planta productora de azulejos cerámicos
Detalles de estructura 1
Escala 1:200

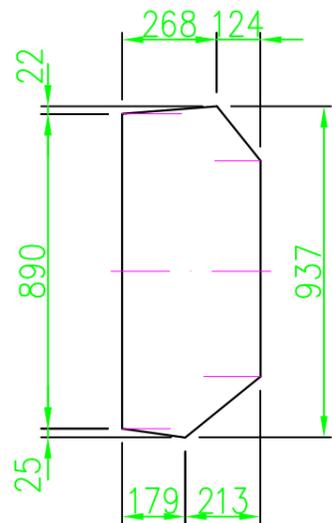
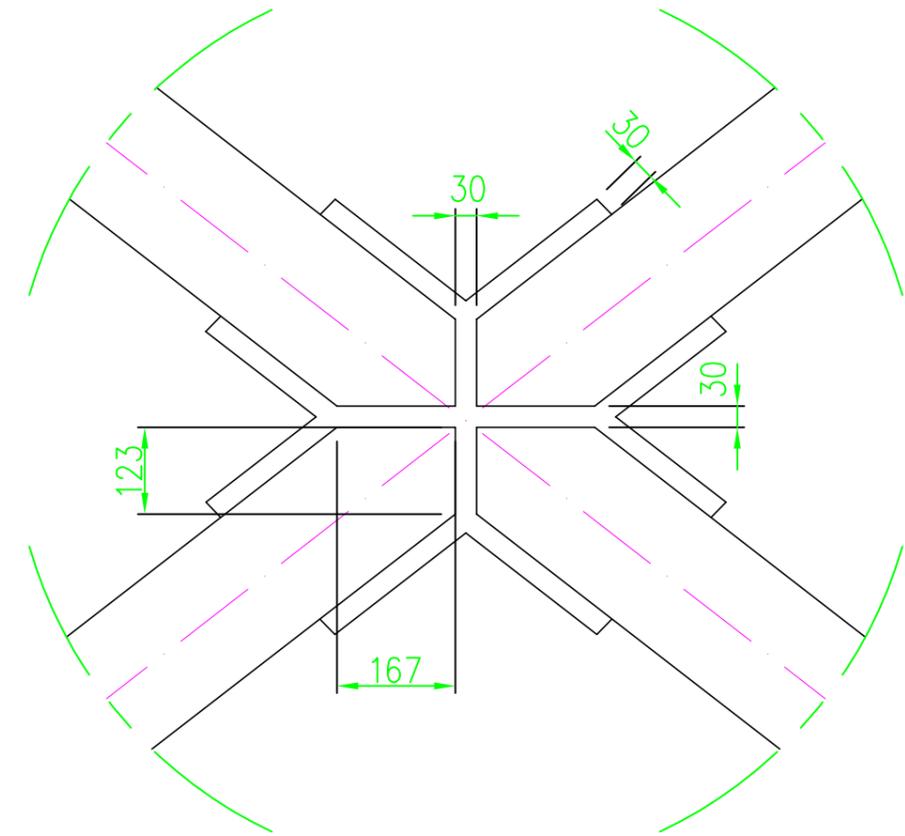
Detalle D



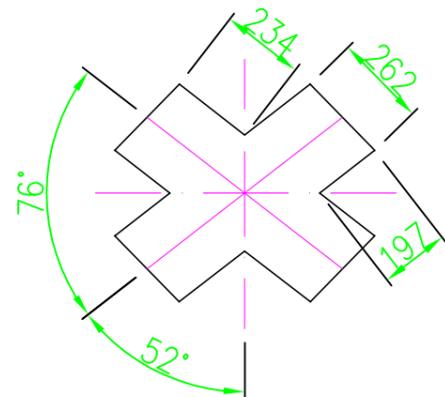
Detalle E



Detalle F



Detalle de cartela auxiliar de montaje 3



Detalle de cartela auxiliar de montaje 4

Las cartelas de unión de los perfiles se ajustarán en obra a las dimensiones finales de la estructura

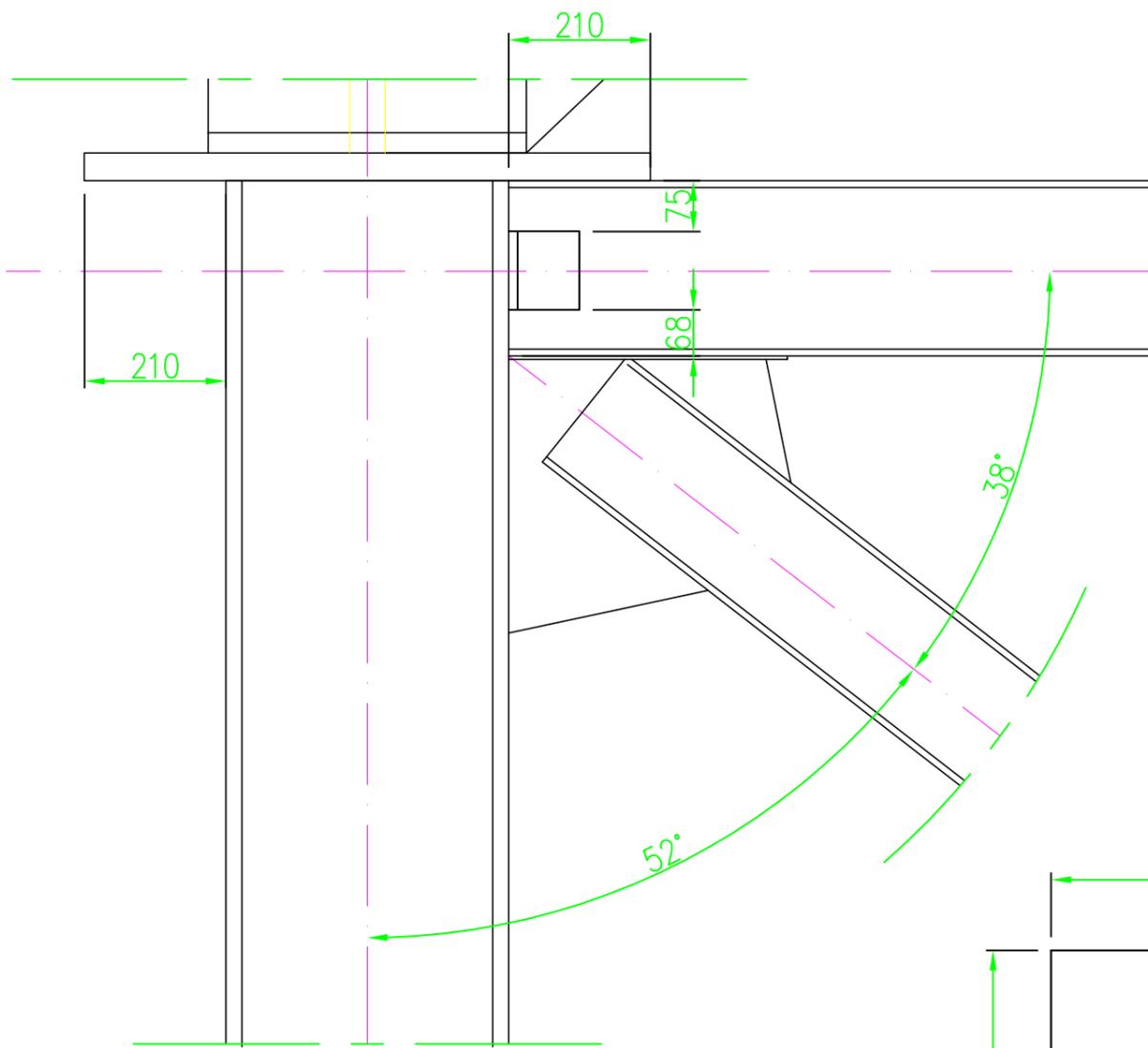
Las cotas están en mm.



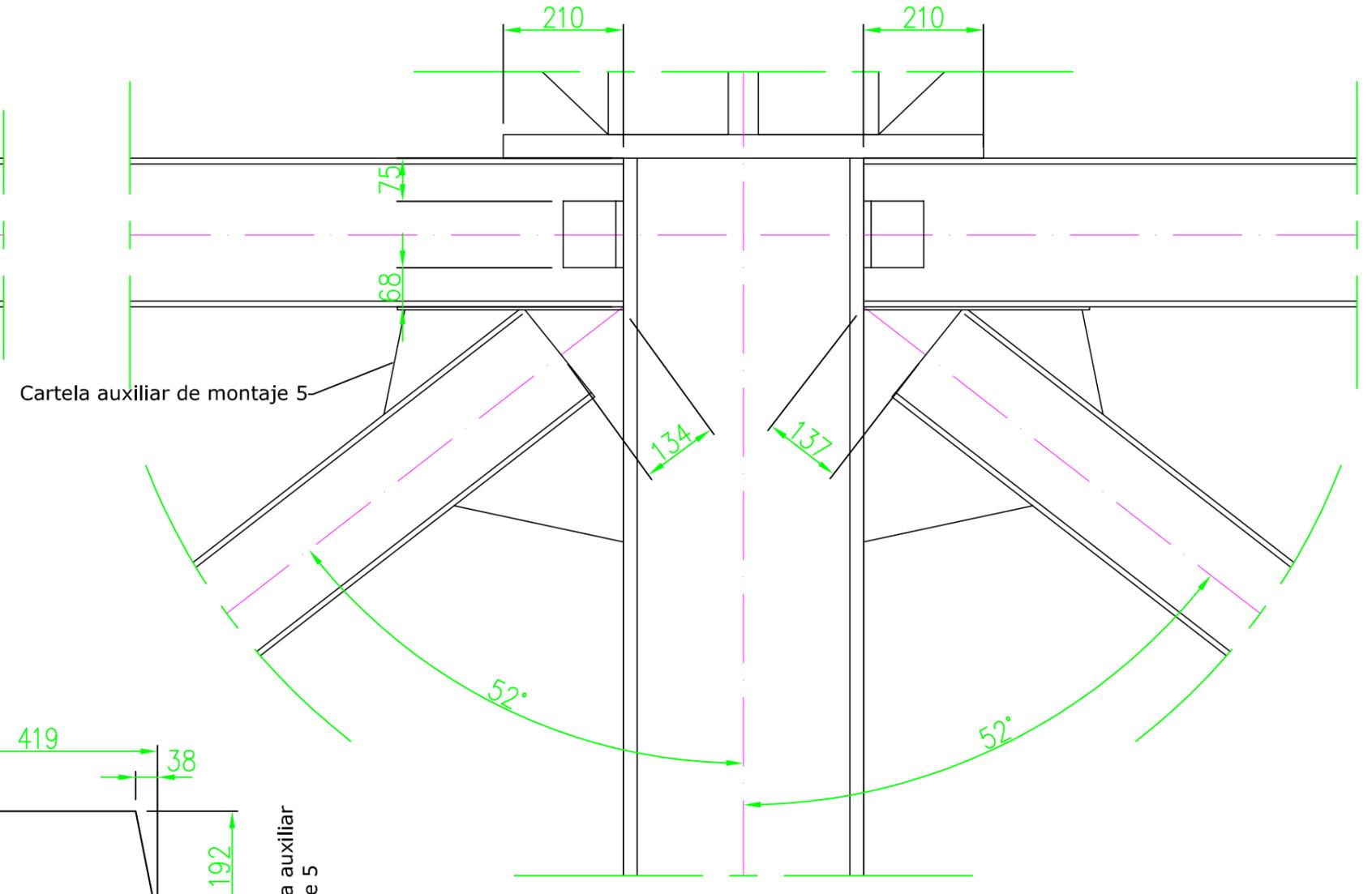
Proyecto fin de carrera.
Ingeniería técnica industrial
Especialidad Mecánica.
Universidad politécnica de Cartagena.
Javier Latorre Molina. 23037893-N

Desarrollo de planta productora de azulejos cerámicos
Detalles de estructura 2
Escala 1:20

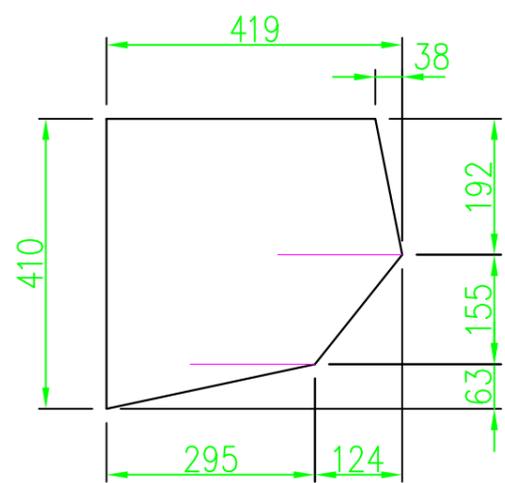
Detalle G



Detalle H

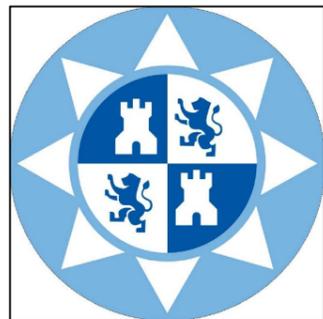


Cartela auxiliar de montaje 5



Detalle de cartela auxiliar de montaje 5

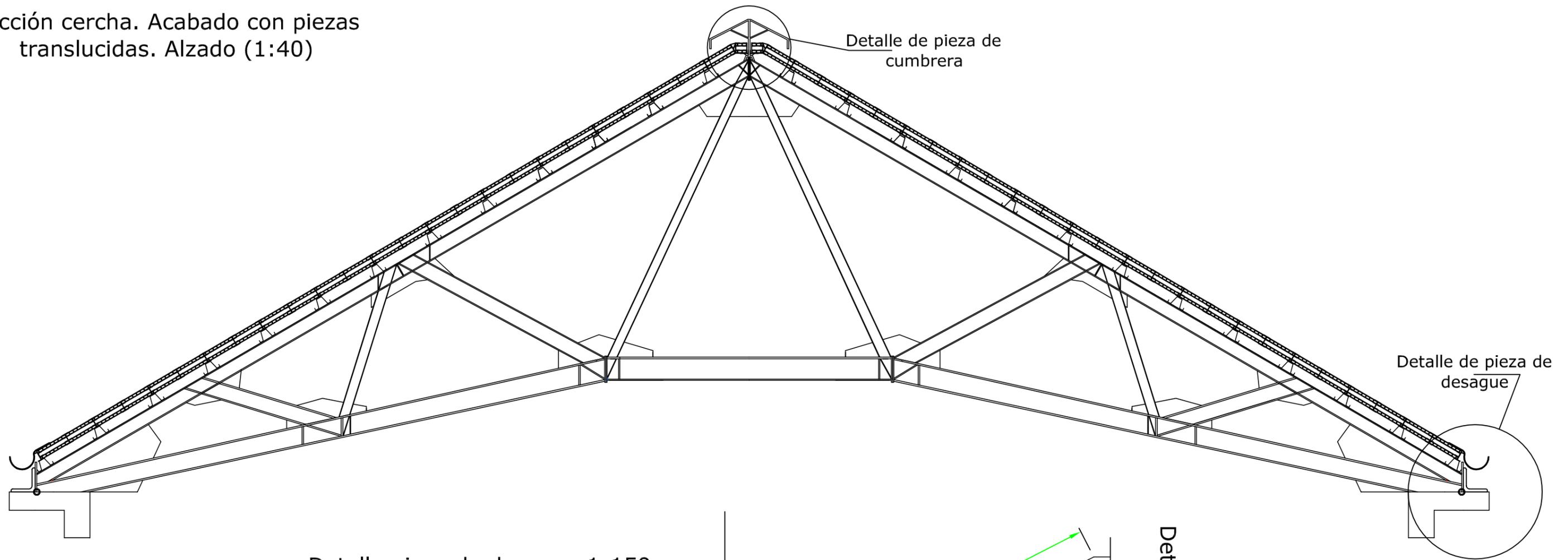
Las cotas están en mm



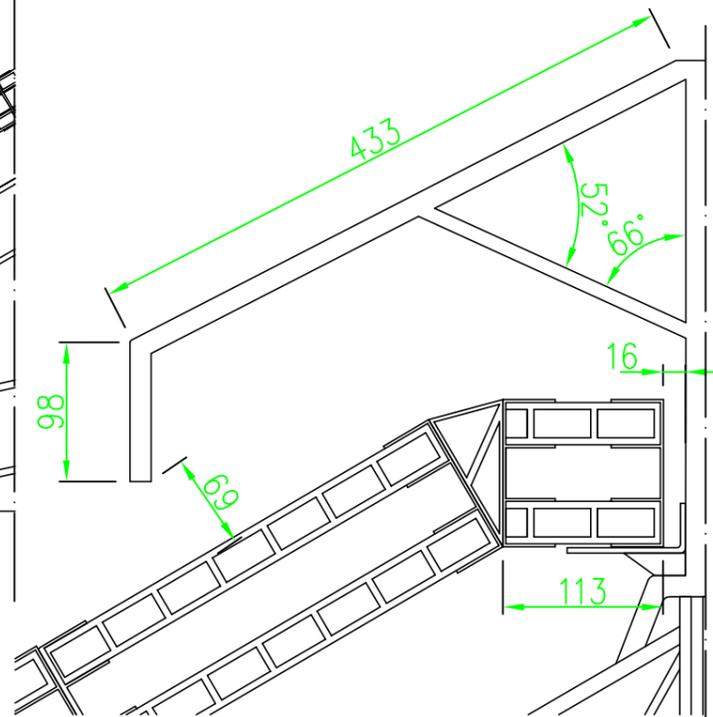
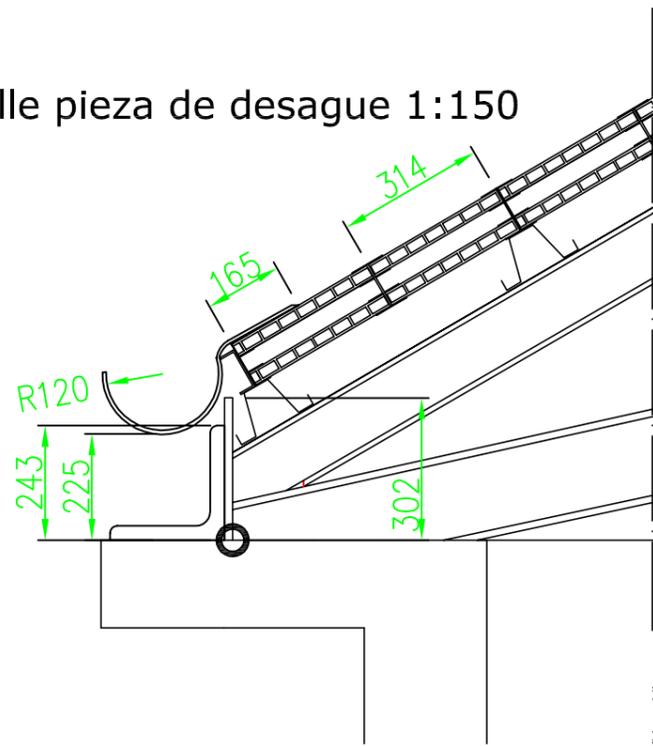
Proyecto fin de carrera.
Ingeniería técnica industrial
Especialidad Mecánica.
Universidad politécnica de Cartagena.
Javier Latorre Molina. 23037893-N

Desarrollo de planta productora de azulejos cerámicos
Detalles de estructura 3
Escala 1:100

Sección cercha. Acabado con piezas translucidas. Alzado (1:40)



Detalle pieza de desague 1:150



Detalle de pieza de cumbrera 1:150

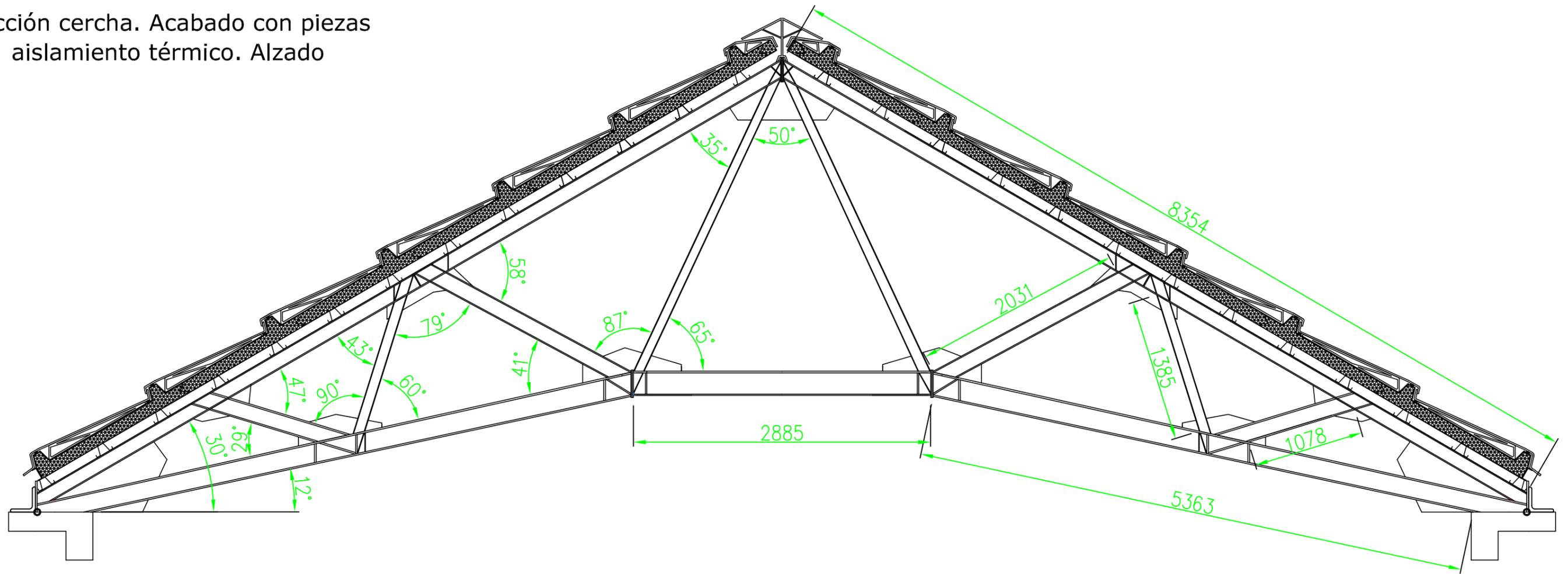
Las cotas están en mm



Proyecto fin de carrera.
Ingeniería técnica industrial
Especialidad Mecánica.
Universidad politécnica de Cartagena.
Javier Latorre Molina. 23037893-N

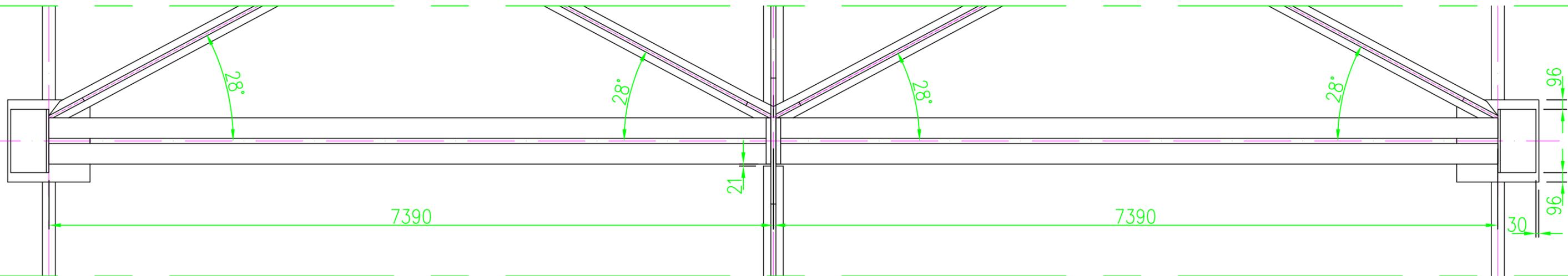
Desarrollo de planta productora de azulejos cerámicos
Detalles de cercha. Acabado con piezas translucidas
Escala 1:400

Sección cercha. Acabado con piezas
aislamiento térmico. Alzado



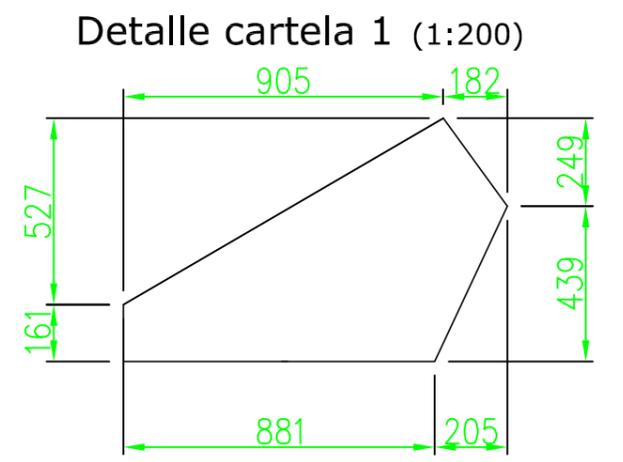
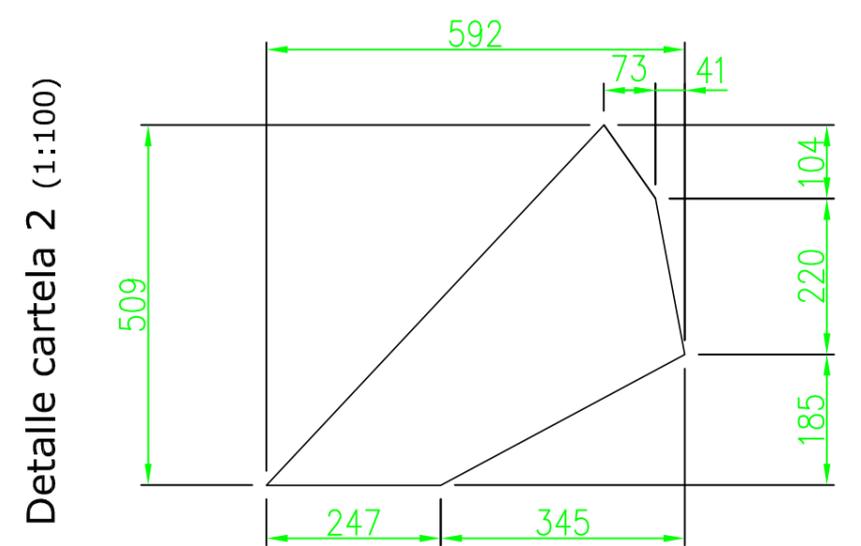
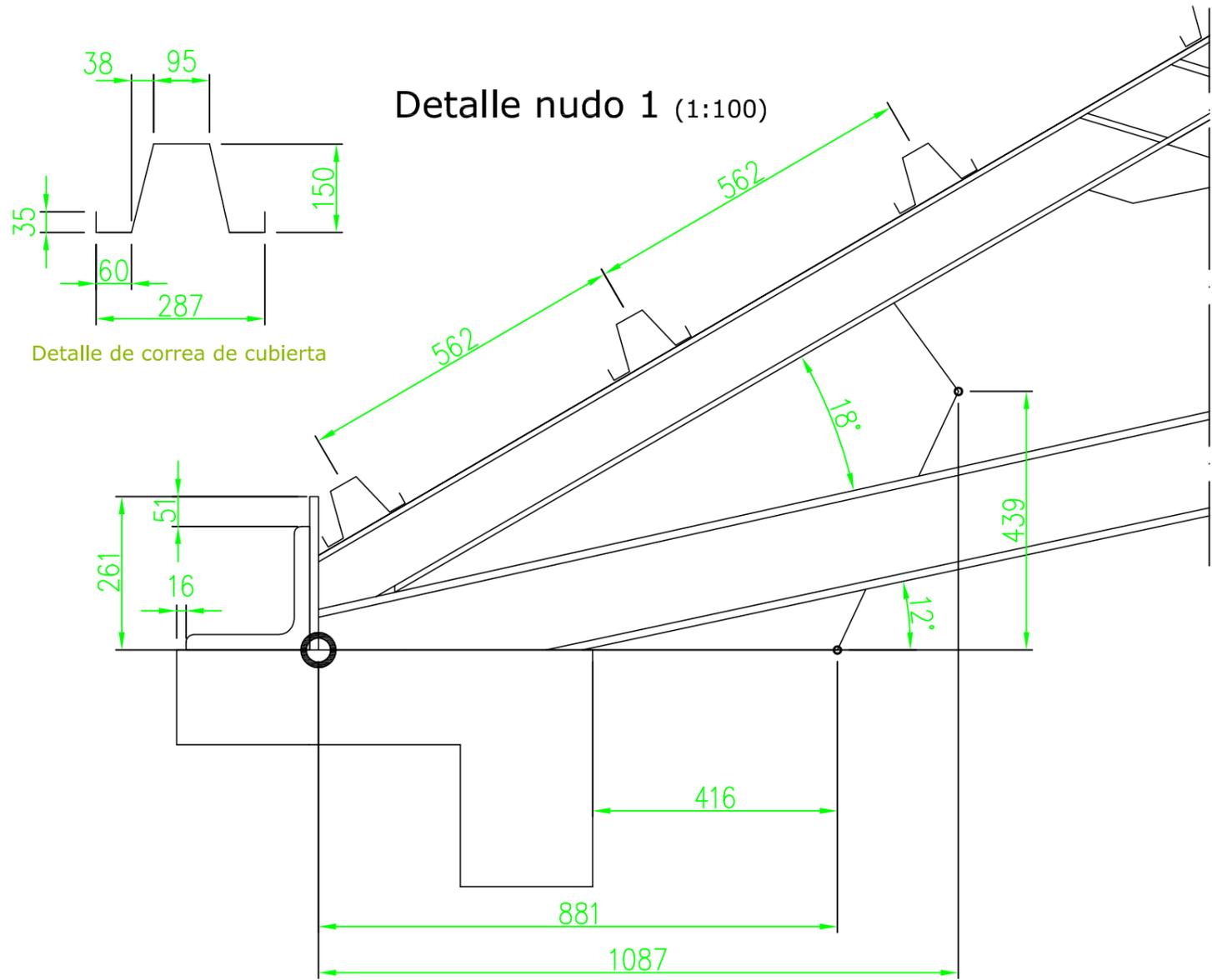
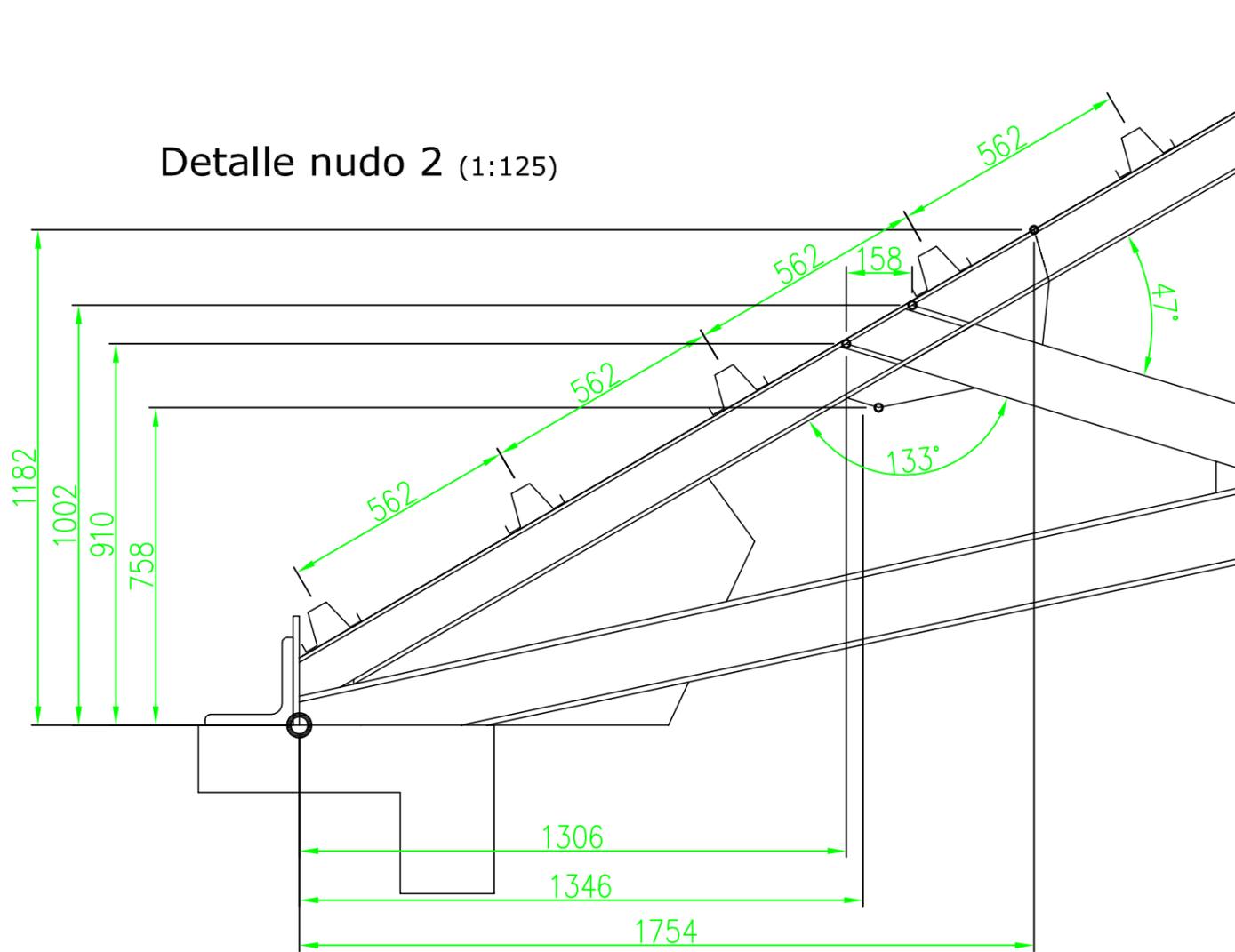
Sección cercha. Planta

Las cotas están en mm

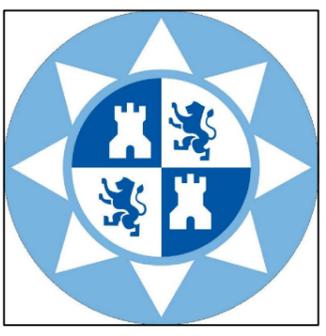


Proyecto fin de carrera.
Ingeniería técnica industrial
Especialidad Mecánica.
Universidad politécnica de Cartagena.
Javier Latorre Molina. 23037893-N

Desarrollo de planta productora de azulejos cerámicos
Detalles de cercha. Acabado con aislamiento térmico
Escala 1:40



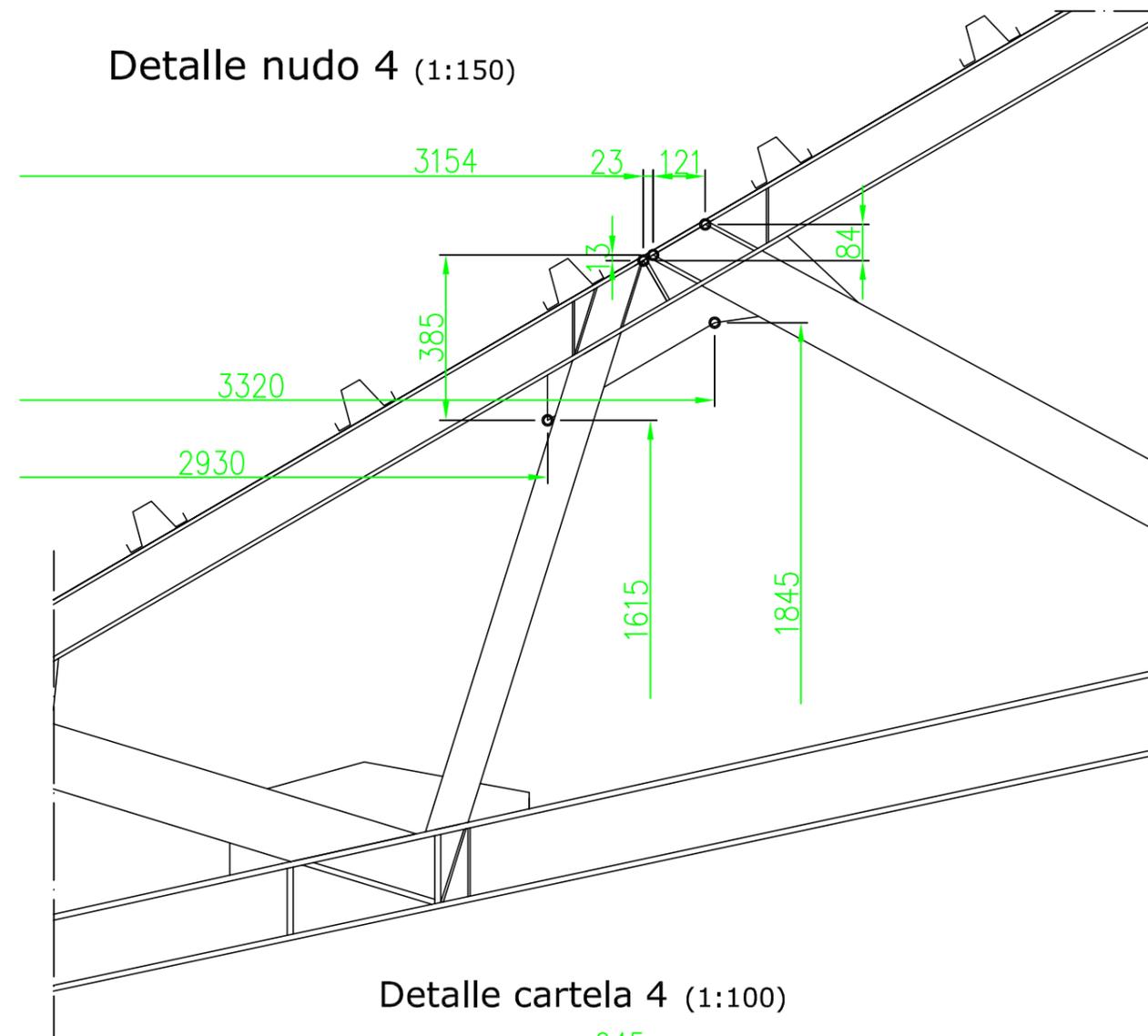
Todas las cotas están en mm.
 Todos los casquillos de refuerzo en las cerchas serán colocados y ajustados en obra en las posiciones especificadas en estos planos del pre-proyecto.



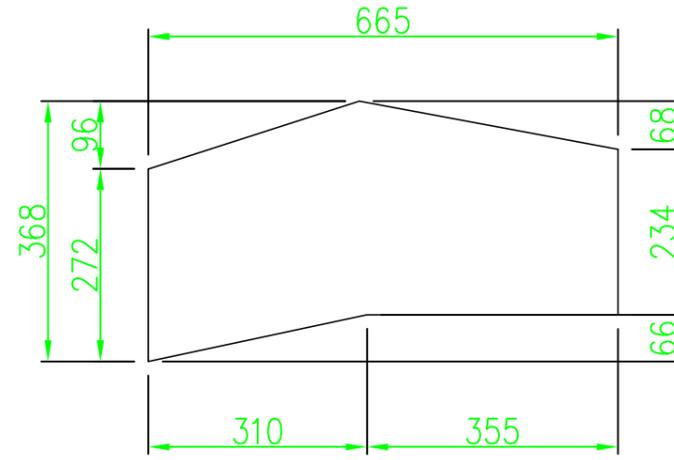
Proyecto fin de carrera.
 Ingeniería técnica industrial
 Especialidad Mecánica.
 Universidad politécnica de Cartagena.
 Javier Latorre Molina. 23037893-N

Desarrollo de planta productora de azulejos cerámicos
 Detalles de nudos de la cercha 1
 Escala 1:150

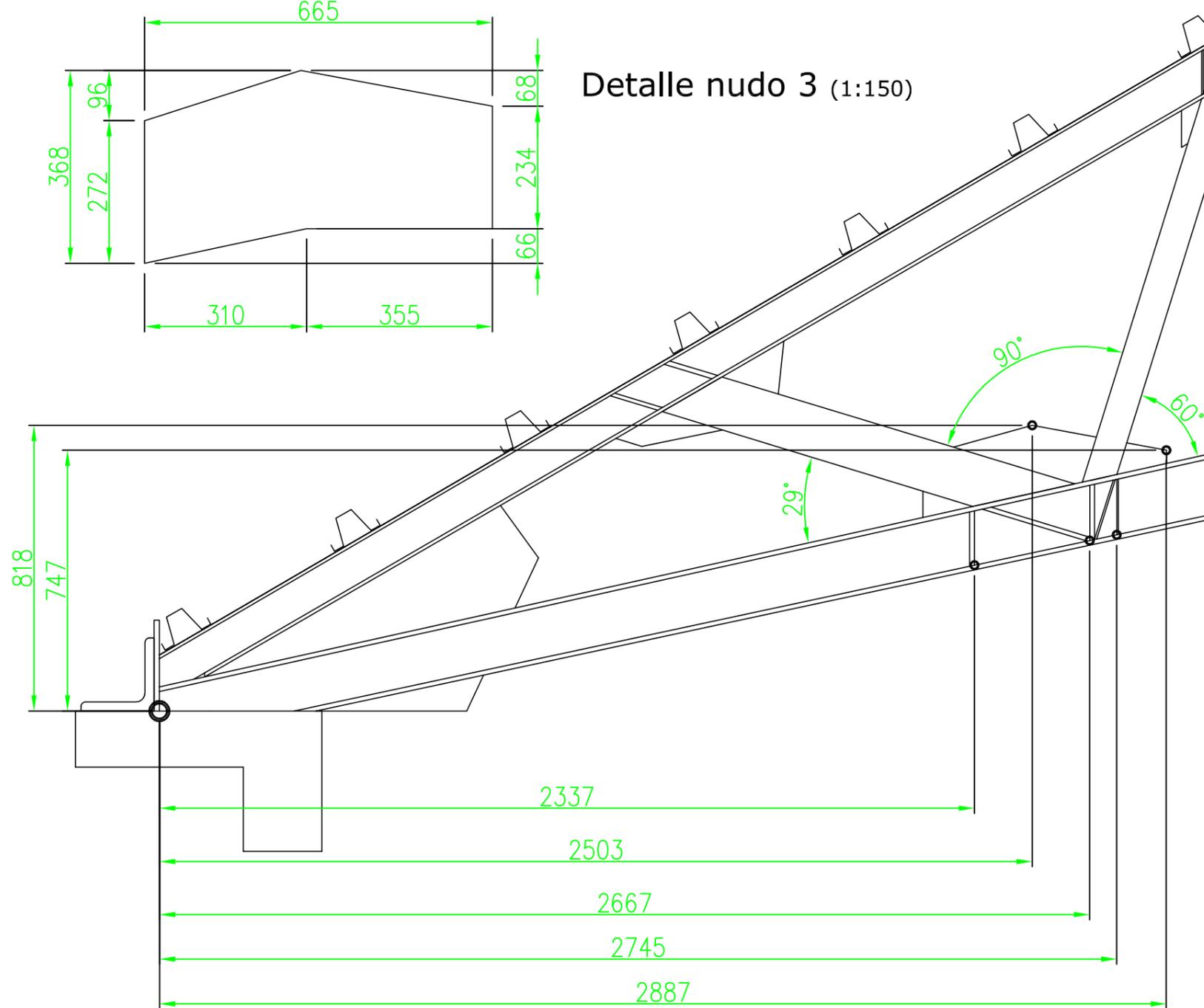
Detalle nudo 4 (1:150)



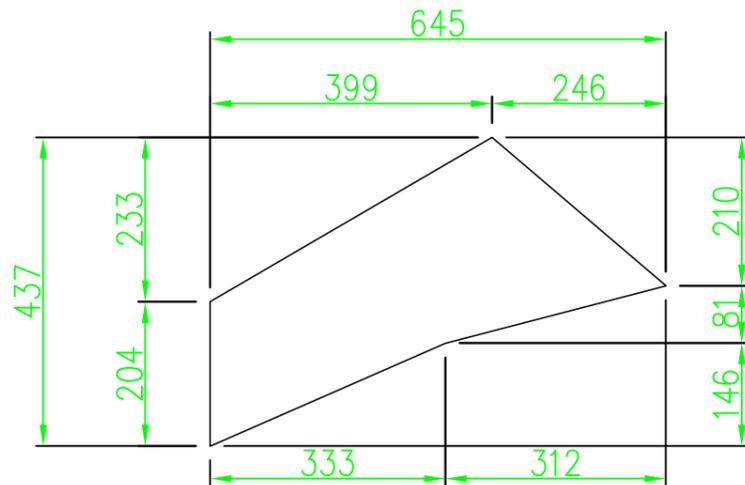
Detalle cartela 3 (1:100)



Detalle nudo 3 (1:150)



Detalle cartela 4 (1:100)



Las cotas del nudo número 4 están referenciadas al mismo punto que el resto de los otros nudos. Dicho punto será la referencia de montaje de las cerchas. Todas las cotas están en mm.



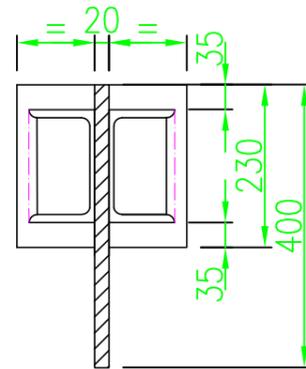
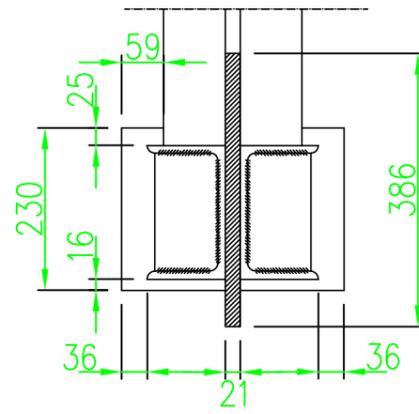
Proyecto fin de carrera.
Ingeniería técnica industrial
Especialidad Mecánica.
Universidad politécnica de Cartagena.
Javier Latorre Molina. 23037893-N

Desarrollo de planta productora de azulejos cerámicos

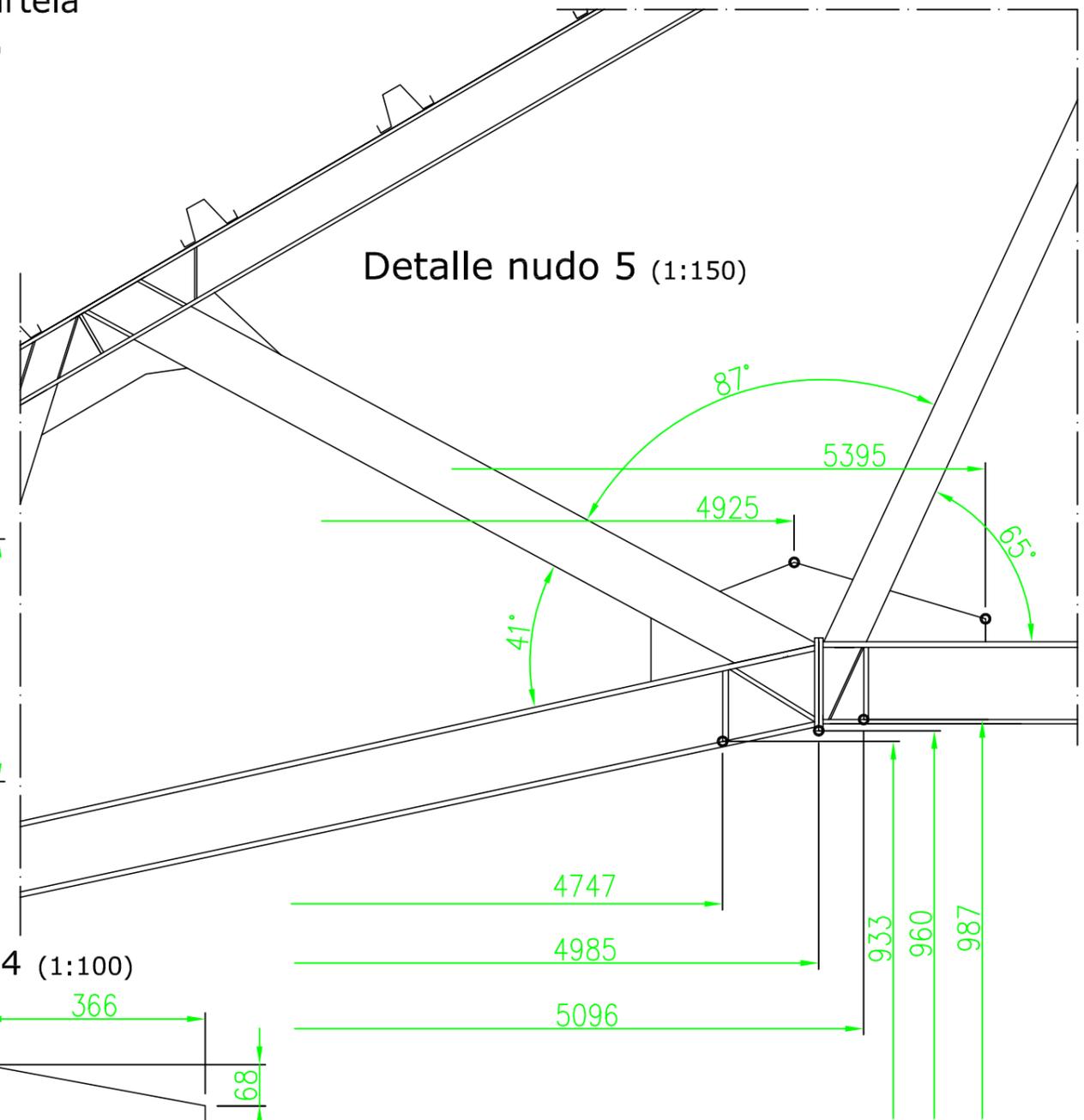
Detalles de nudos de la cercha 2

Escala 1:150

Detalles de encuentro cartela con unión perfiles (1:100)

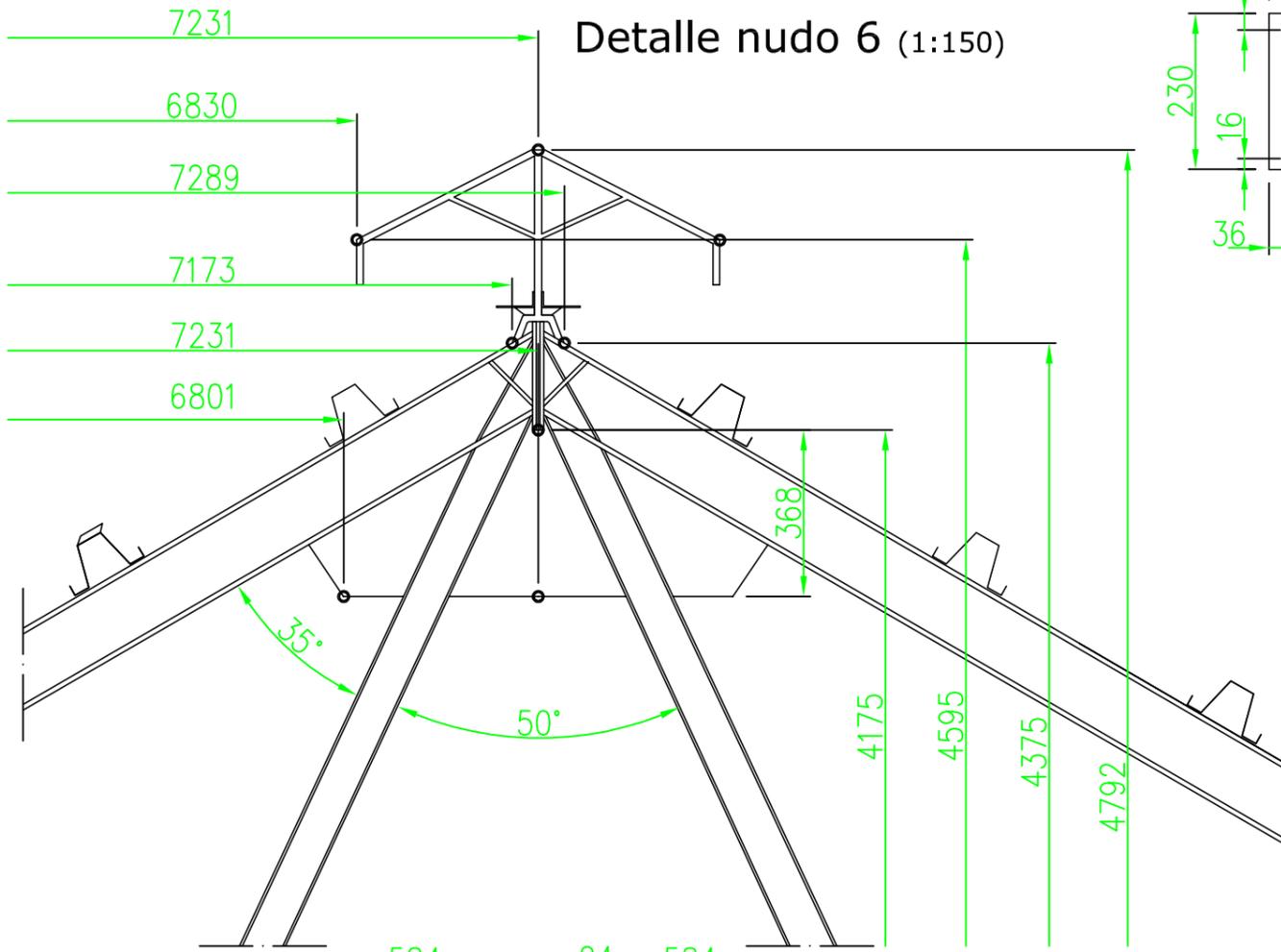


Detalle nudo 5 (1:150)

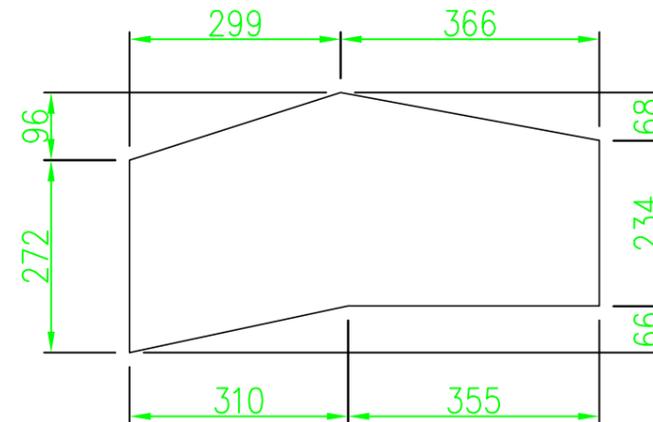


Las cotas de los nudos número 5 y 6 están referenciadas al mismo punto que el resto de los otros nudos. Dicho punto será la referencia de montaje de las cerchas. Todas las cotas están en mm.

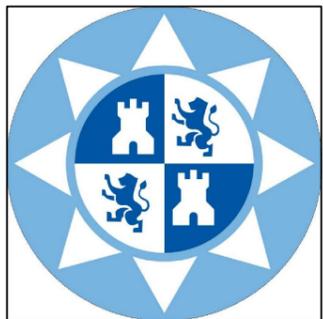
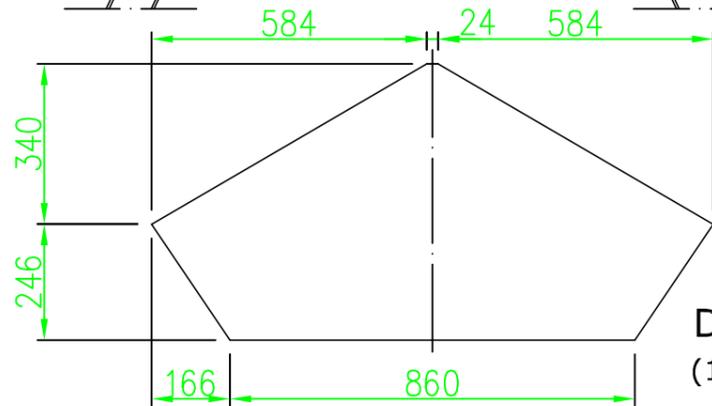
Detalle nudo 6 (1:150)



Detalle cartela 4 (1:100)



Detalle cartela 6 (1:150)

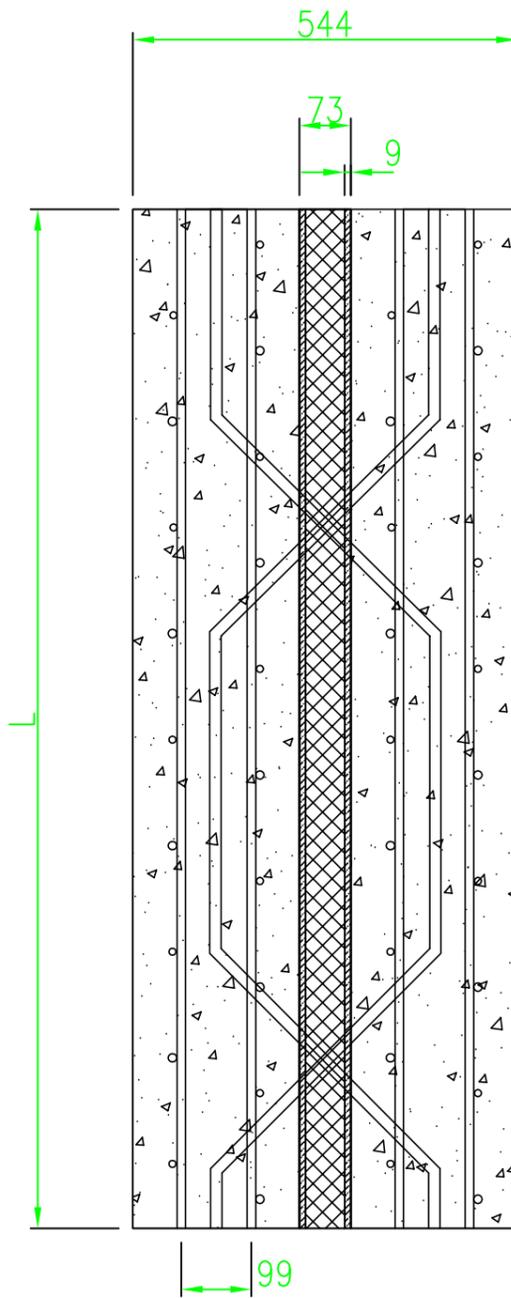


Proyecto fin de carrera.
Ingeniería técnica industrial
Especialidad Mecánica.
Universidad politécnica de Cartagena.
Javier Latorre Molina. 23037893-N

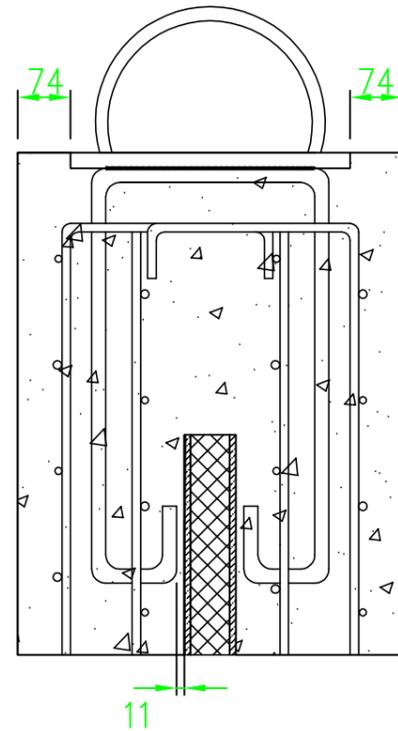
Desarrollo de planta productora de azulejos cerámicos

Detalles de nudos de la cercha 3

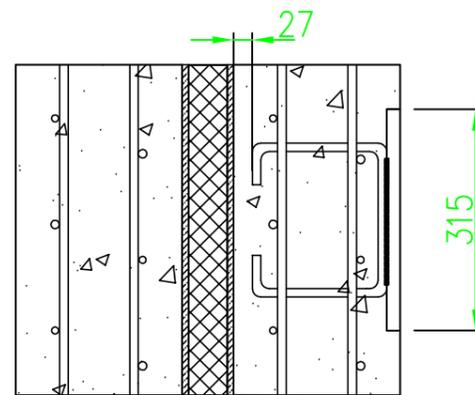
Escala 1:150



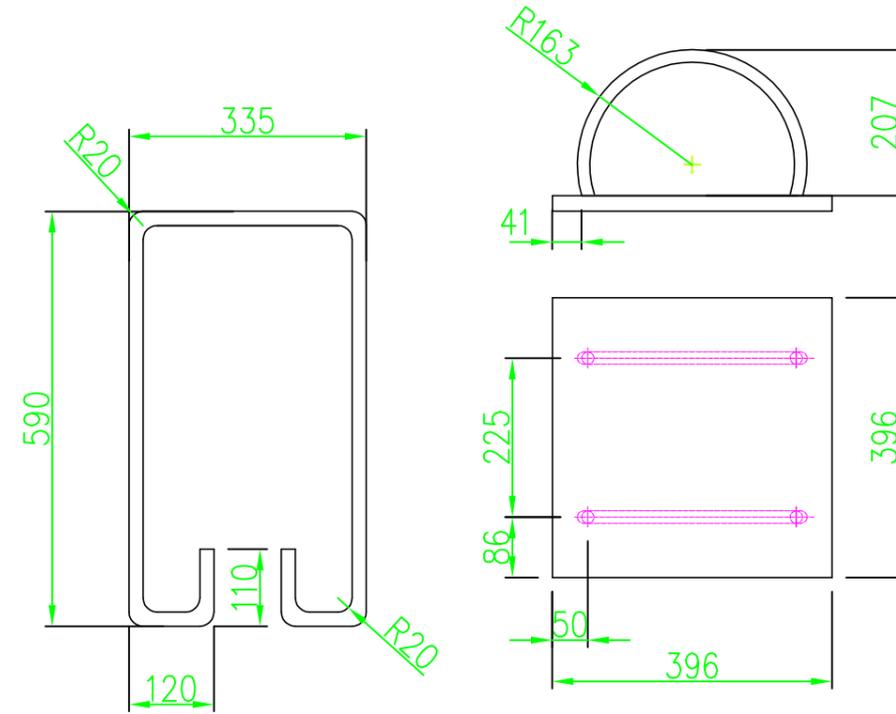
Detalle de sección del cerramiento prefabricado



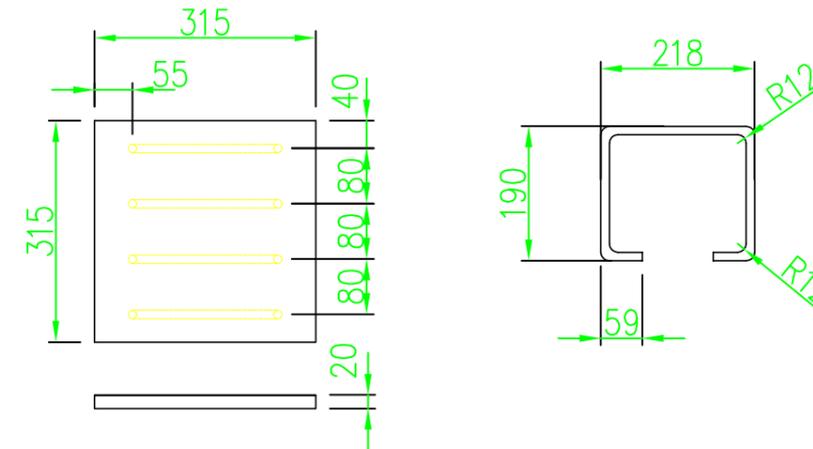
Detalle de cabeza con pieza de hizado



Detalle de placa de alclaje a estructura

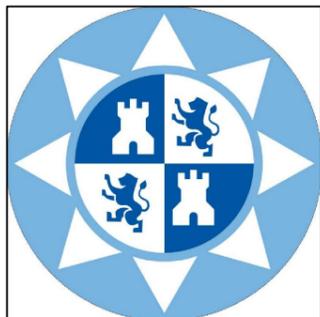


Despiece de argolla de hizado (PIEZA TIPO T)



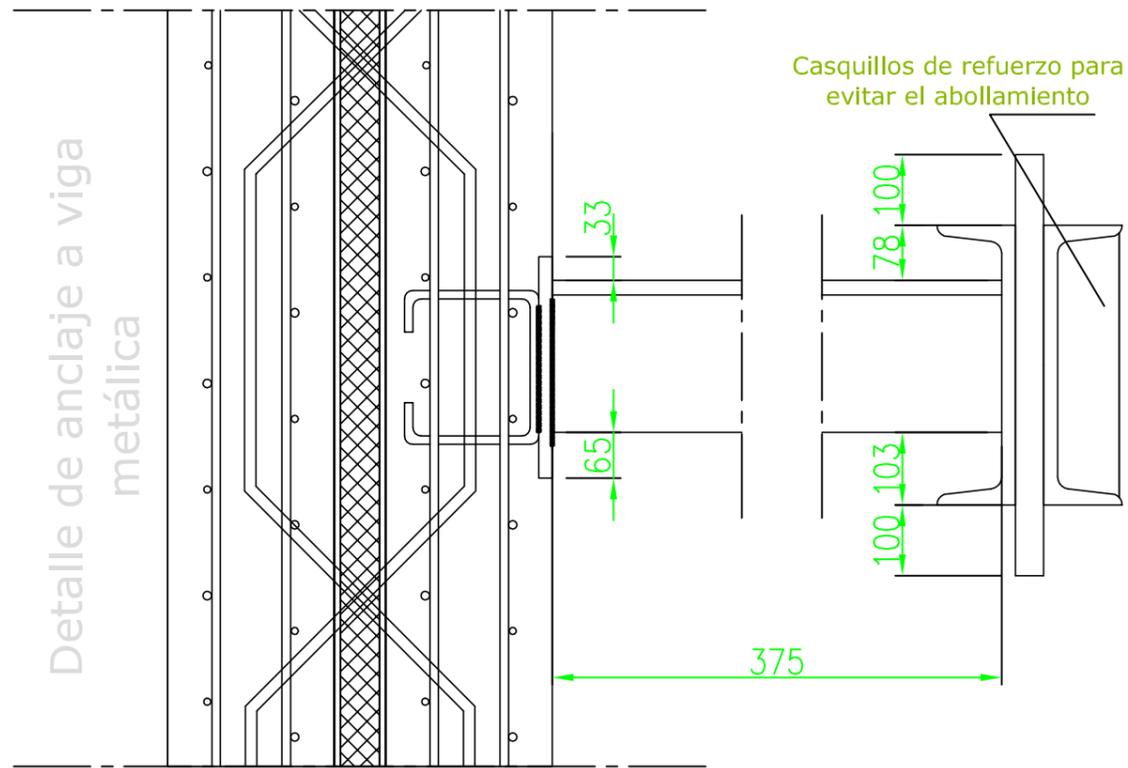
Despiece de placa de anclaje (PIEZA TIPO A)

Las cotas están en mm

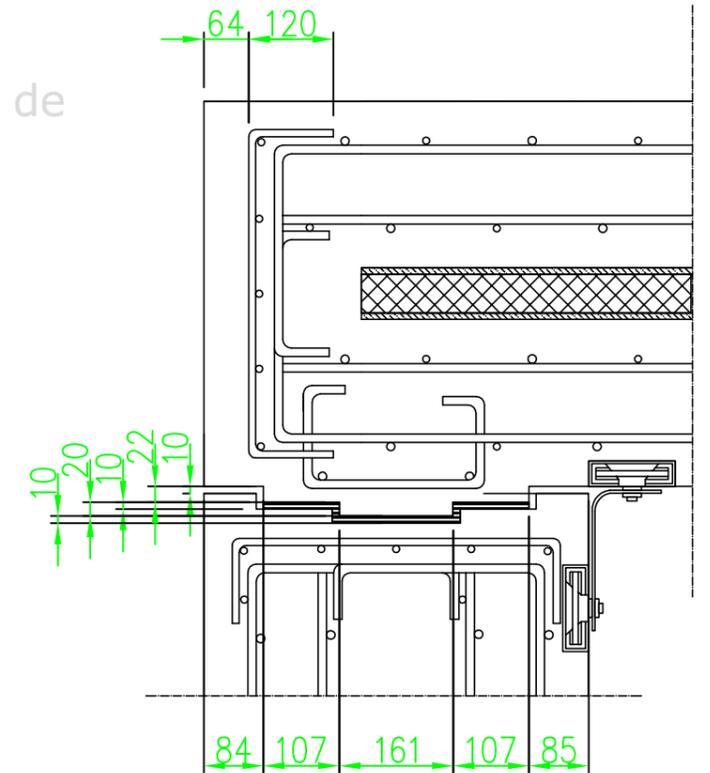
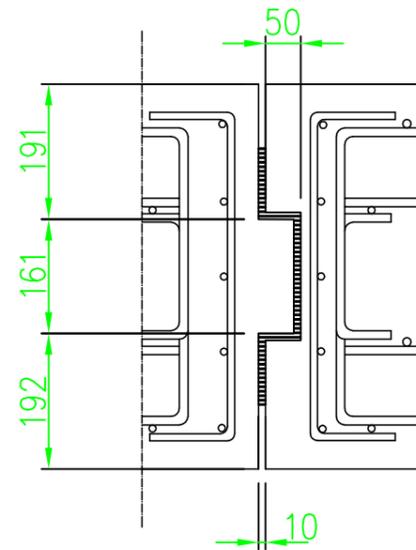


Proyecto fin de carrera.
Ingeniería técnica industrial
Especialidad Mecánica.
Universidad politécnica de Cartagena.
Javier Latorre Molina. 23037893-N

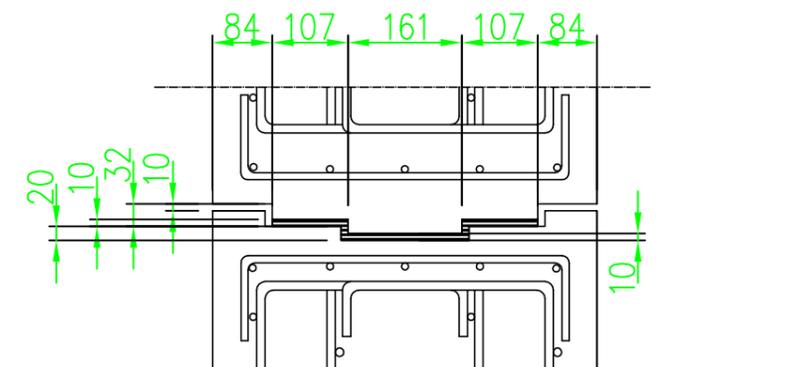
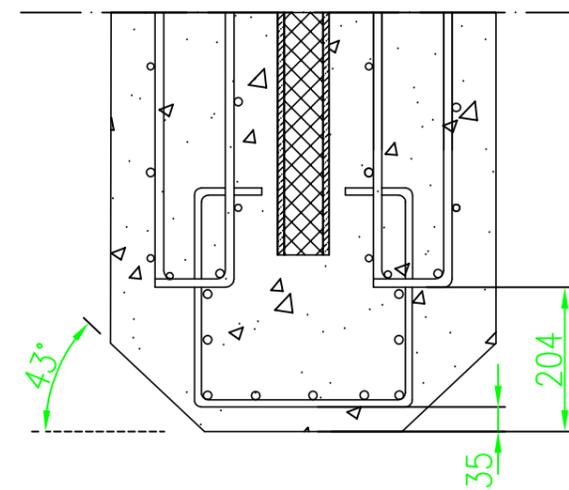
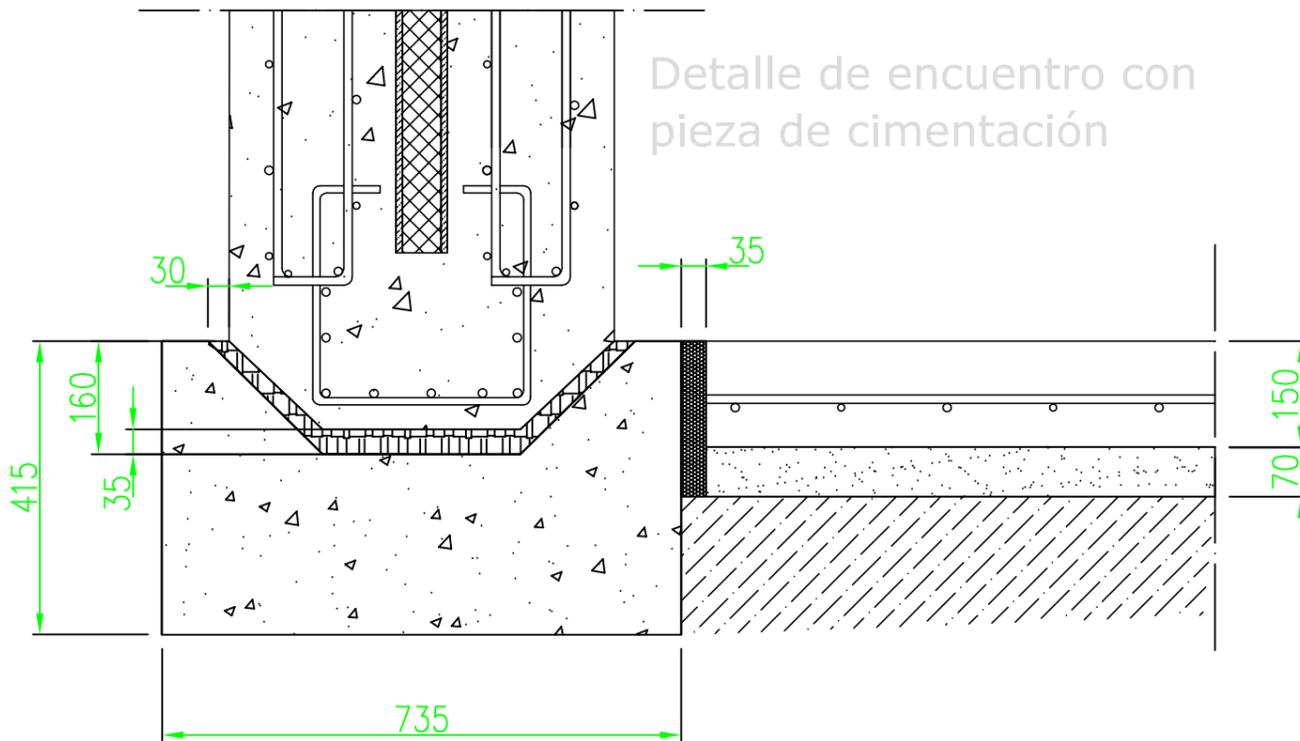
Desarrollo de planta productora de azulejos cerámicos
Detalles de cerramiento de fachada
Escala 1:100



Detalle de encuentro vertical de piezas



Detalle de encuentro en esquina



Todas las cotas están en mm.

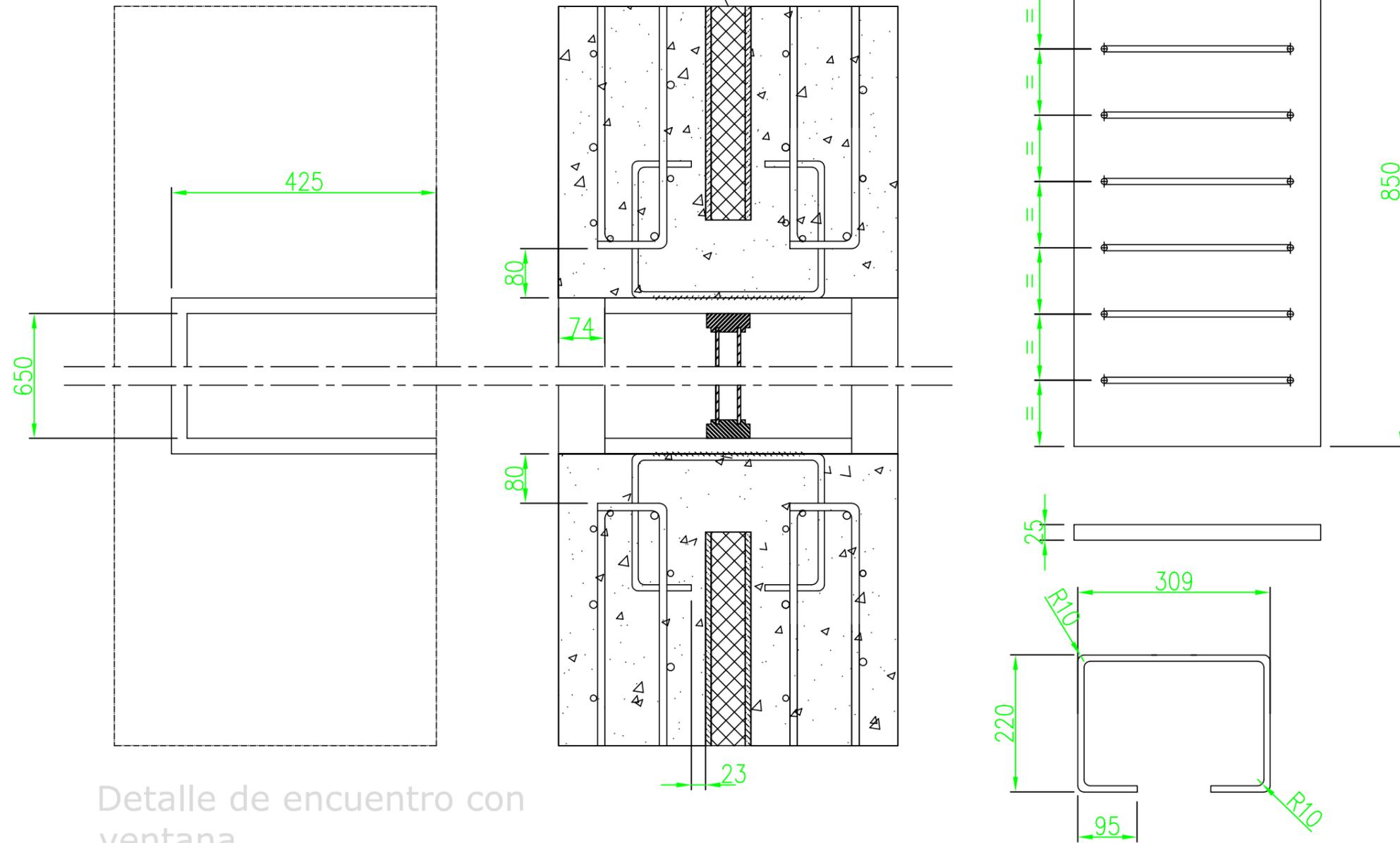


Proyecto fin de carrera.
Ingeniería técnica industrial
Especialidad Mecánica.
Universidad politécnica de Cartagena.
Javier Latorre Molina. 23037893-N

Desarrollo de planta productora de azulejos cerámicos
Detalles de cerramiento de fachada 2
Escala 1:125

Todas las cotas están en mm

Aislamiento térmico de fibra de vidrio
o de poliestireno estruido + láminas de
protección del aislamiento previo al hormigonado



Detalle de encuentro con
ventana

Detalle de pieza superior
de contorno de ventana



Proyecto fin de carrera.
Ingeniería técnica industrial
Especialidad Mecánica.
Universidad politécnica de Cartagena.
Javier Latorre Molina. 23037893-N

Desarrollo de planta productora de azulejos cerámicos
Detalles de cerramiento de fachada 3
Escala 1:125