

ABREVIATURAS Y SÍMBOLOS

a_0	Profundidad de material
a_c	Ancho de viruta
d	Espesor de la capa de óxido
EDX	Espectroscopía de fluorescencia de Rayos X por dispersión de energía
Ha	Dureza del abrasivo
Hm	Dureza del metal
HV	Dureza Vickers
k	coeficiente de desgaste
LSEM	Mecanizado con extrusión bajo gran deformación
R_a	Rugosidad media
R_t	Rugosidad total
SEM	Microscopio electrónico de barrido
SPD	Deformación plástica severa
S_{ut}	Resistencia última de tracción
T, T^a	Temperatura
TEM	Micrografía electrónica de transmisión
UFG	Grano ultrafino
V_f	Volumen de desgaste
μ_e	Coefficiente de fricción estático
μ, μ_d	Coefficiente de fricción dinámico
α	Ángulo de ataque
Φ	Ángulo del plano de corte
γ	Deformación cortante efectiva