

# ABREVIATURAS Y SÍMBOLOS

$a_0$	Profundidad de material
$a_c$	Ancho de viruta
$d$	Espesor de la capa de óxido
EDX	Espectroscopía de fluorescencia de Rayos X por dispersión de energía
Ha	Dureza del abrasivo
Hm	Dureza del metal
HV	Dureza Vickers
$k$	coeficiente de desgaste
LSEM	Mecanizado con extrusión bajo gran deformación
$R_a$	Rugosidad media
$R_t$	Rugosidad total
SEM	Microscopio electrónico de barrido
SPD	Deformación plástica severa
$S_{ut}$	Resistencia última de tracción
T, $T^a$	Temperatura
TEM	Micrografía electrónica de transmisión
UFG	Grano ultrafino
$V_f$	Volumen de desgaste
$\mu_e$	Coefficiente de fricción estático
$\mu, \mu_d$	Coefficiente de fricción dinámico
$\alpha$	Ángulo de ataque
$\Phi$	Ángulo del plano de corte
$\gamma$	Deformación cortante efectiva