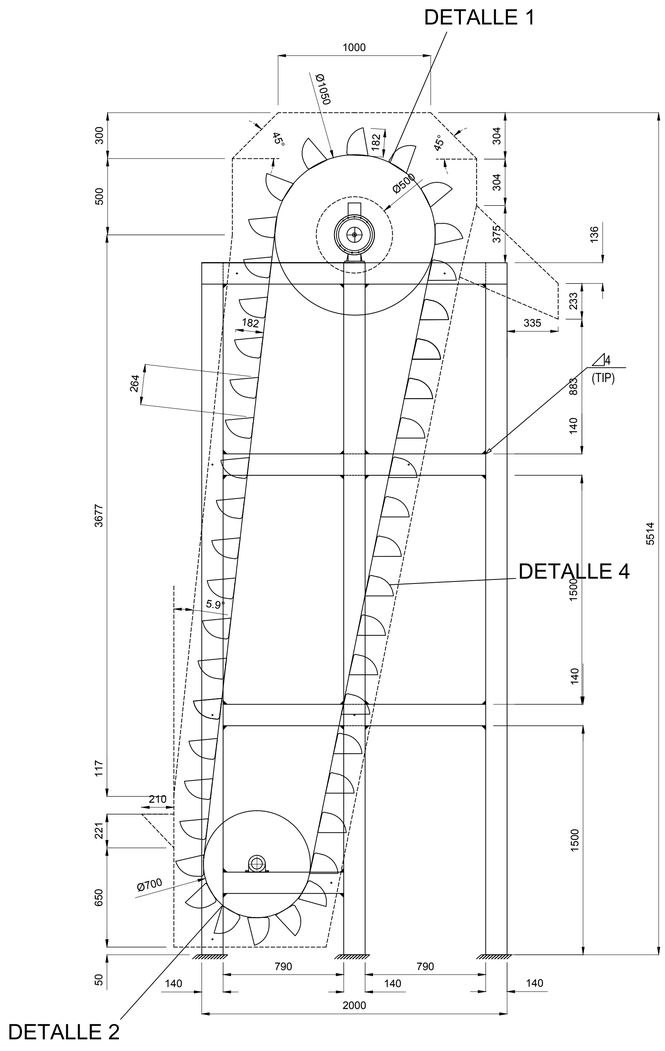
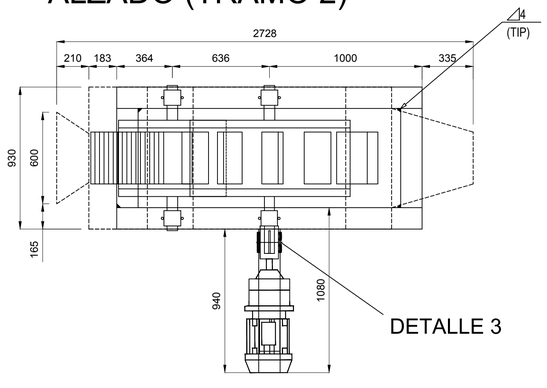


ALZADO (TRAMO 2)



PLANTA (TRAMO 2)

PLANOS RELACIONADOS

Nº PLANO	DESCRIPCION
5	TRAMO 2. ELEVADOR DE CANGILONES (BASTIDOR)
6	TRAMO 2. DETALLES

NOTAS

-Ver detalles en plano nº 7

-La banda debe ser suministrada como elemento sin fin (ya cerrada)

-Todos los tipos de unión entre vigas del bastidor son uniones soldadas, a menos que se indique lo contrario

-La clase de soldadura típica (TIP) será de clase 10 (soldadura a tope, en ángulo), siguiendo la norma UNE-EN 22553:1994, a menos que se indique lo contrario

-Los cangilones se fijarán a la banda, según las indicaciones del fabricante, mediante tornillos euro bolt con tornillo, tuerca autoblocante y arandela cóncava (tres tornillos por cangilón)

-Como protección contra contactos fortuitos y por seguridad, se instalará la carcasa de chapa de 2m, atornillada a la cara exterior del bastidor.

LISTA DE MATERIALES

Nº	DESCRIPCIÓN	nº de piezas	MATERIAL
1	Moto-reductor "Pujol", modelo IPCM 84/56H4-4/157 de 0,061kw	1	Según catálogo fabricante
2	Cangilón Super Starco "Buckets", tipo SP330-180	44	Chapa de acero inoxidable estampada
3	Tambor motriz "Rotrans", modelo MOYU, con soporte SNL-516	1	Acero ST-52
4	Tambor de cola "Rotrans", modelo MOYU, con soporte SNL-516	1	Acero ST-52
5	Banda de tejido tipo Ny12,5 (con 8 telas), cobertura Nomafer de 2 mm	1	Tejido tipo Ny12,5 y cobertura de goma
6	Tornillo T12x180 cabeza hexagonal con tuerca hexagonal y arandela	8	Acero A4t, según NBE EA-95
7	Tornillo rosca chapa envolvente 5,5 x 50 mm y arandela	16	Acero, según DIN 7981
8	Tornillo euro bolt Din 15327, tuerca autoblocante y arandela cóncava	132	Acero inoxidable, según DIN 15237
9	Perfil cuadrado 140 x 140, estructural	45,50m	ASTM A572

	Nombre	Fecha	Firma
Dibujado	P. Orenes Bernabé	10-03-2015	
Comprobado	M. Lucas Rodríguez	17-03-2015	
Revisado			

Diseño de un sistema de transporte para sales de baño

UPCT

Escala 1:5

Tramo 2. Elevador de cangilones

Nº de plano: 5/10

Sustituye a:

Sustituido por: